

Meules de coupe Meccanocar



- Disques abrasifs pour coupe ligne Meccanocar, spécialement étudiés pour les applications industrielles avec de grandes consommations et des prix d'achat compétitifs. Bonnes prestations et durée, gamme complète de diamètres et d'épaisseurs.
- Fabriqués avec des matériaux vierges de première qualité, ils répondent aux normes de sécurité européennes EN 12413 et OSA.

Code	Descr. Ø x épais.	Ø trou	Vit. max tour/min.	Centre	Pour matériaux
3400100100	115X1,0/M	22,2	13.300	plan	fer
3400100200	115X3,2/M	22,2	13.300	plan	fer
3400100300	125X1,0/M	22,2	12.250	plan	fer
3400100400	125X1,6/M	22,2	12.200	plan	fer
3400100500	125X3,2/M	22,2	12.200	plan	fer
3400100800	230X2,0/M	22,2	6.650	plan	fer
3400100900	230X2,5/M	22,2	6.650	plan	fer
3400101000	230X3,2/M	22,2	6.650	plan	fer
3400200100	115X1,0/T	22,2	13.300	plan	acier inox
3400200200	115X1,6/T	22,2	13.300	plan	acier inox
3400200300	125X1,0/T	22,2	12.200	plan	acier inox
3400200400	125X1,6/T	22,2	12.200	plan	acier inox

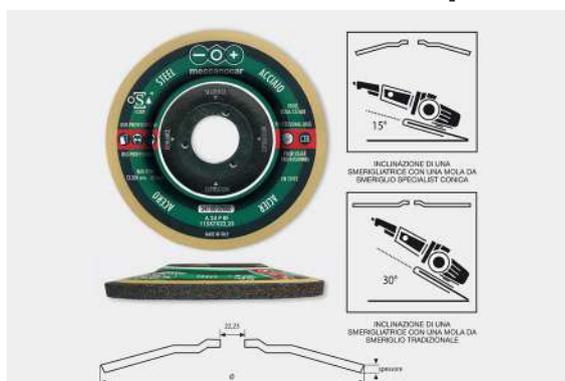
Disque à meuler Specialist



- Disques à meuler avec résine renforcée pour machines portatives emploi universel sur métaux ferreux et acier.
- Adaptes pour meuler sur des toles, enlever rapidement cordons de soudure, réaliser un ébavurage.
- Conforme à la norme EN 12413 et à la réglementation OSA.

Code	Descr. Ø x épais.	Ø troucentral mm	Centre	Tours min. max	Pour matériaux
3410001400	75 X 6,4 mm	10	Plat	20.200	Fer-Acier
3410000110	115 X 6,4 mm	22,2	Déporté	13.300	Fer-Acier
3410000400	115 X 6,4/A mm	22,2	Déporté	13.300	Alu-alliages légères
3410000130	125 X 6,4 mm	22,2	Déporté	12.200	Fer-Acier
3410000150	150 X 6,4 mm	22,2	Déporté	10.200	Fer-Acier
3410000210	180 X 6,4 mm	22,2	Déporté	8.500	Fer-Acier
3410000300	230 X 7 mm	22,2	Déporté	6.600	Fer-Acier

Meules émeri abrasives « Specialist » Coniques



- Disques abrasifs coniques renforcés pour le ponçage.
- Domaines d'utilisation: charpenterie légère et lourde, menuiseries, installateurs, bâtiment, mécaniciens et garagistes.
- La forme conique permet d'augmenter la surface de contact entre le matériau et le disque, en offrant une meilleure élimination par rapport à une meule émerie traditionnelle.
- Conforme aux normes européennes EN 12413 et OSA.

Code	Descr. Ø x épais.	Ø troucentral mm	Centre	Tours min. max
3410002000	115X7/C mm	22,23	creux	13300
3410002010	125x7/C mm	22,23	creux	12250
3410002020	230x7/C mm	22,23	creux	6650

Disques à tronçonner Meccanocar "Specialist"



- Disques abrasifs pour coupe série Meccanocar 'Specialist', aux prestations supérieures pour les utilisateurs professionnels, excellent rapport qualité-prix, pour les travaux lourds dans le secteur de la charpenterie métallique.
- Fabriqués avec des matériaux vierges de première qualité, ils répondent aux normes de sécurité européennes EN 12413 et OSA.

Code	Descr. Ø x épais.	Ø troucentral mm	Centre	Tours min. max	Type	Diamètre mm
3400001000	75X1,0/F mm	10	Plat	20.200	Coupe du fer	75 x foro centrale 10 mm
3400002600	75X3,2/F mm	10	Plat	13.300	Coupe du fer	75 x foro centrale 10 mm
3400000020	115X3,2/F mm	22,2	Déprimé	13.300	Coupe du fer	115 x foro centrale 22,2 mm
3400000600	115X1,6/I mm	22,2	Plat	6.600	Coupe d'acier inox	115 x foro centrale 22,2 mm
3400001100	115X1,2/F mm	22,2	Plat	13.300	Coupe du fer	115 x foro centrale 22,2 mm
3400001500	115X1,6/A mm	22,2	Piano	13.300	Coupe de l'aluminium	115 x foro centrale 22,2 mm
3400002400	115X0,8/FI mm	22,2	Déprimé	12.200	Coupe du fer et acier inox	115 x foro centrale 22,2 mm
3400000030	125X3,2/I mm	22,2	Déprimé	12.200	Coupe du fer	125 x foro centrale 22,2 mm
3400000700	125 X 1,6/A mm	22,2	Plat	12.200	Coupe d'acier inox	125 x foro centrale 22,2 mm
3400001200	125X1,6/F mm	22,2	Plat	12.200	Coupe du fer	125 x foro centrale 22,2 mm
3400001600	125X1,6/A mm	22,2	Plat	12.200	Coupe de l'aluminium	125 x foro centrale 22,2 mm
3400002500	125X0,8/FI mm	22,2	Depresso	12.200	Coupe du fer et acier inox	125 x foro centrale 22,2 mm
3400000040	150X3,2/F mm	22,2	Déprimé	10.200	Coupe du fer	150 x foro centrale 22,2 mm
3400000060	180X1,6 mm	22,2	Plat	8.500	Coupe d'acier inox	180 x foro centrale 22,2 mm
3400000105	230X2,5 mm	22,2	Déprimé	6.650	Coupe du fer	230 x foro centrale 22,2 mm
3400000110	230X3,2 mm	22,2	Déprimé	6.650	Coupe du fer	230 x foro centrale 22,2 mm
3400000500	230X3,2/C mm	22,2	Déprimé	6.650	Matériaux friables	230 x foro centrale 22,2 mm
3400001400	230X2,0/F mm	22,2	Plat	6.650	Coupe du fer	230 x foro centrale 22,2 mm

Meules de coupe Meccanocar "Top Specialist"



- Disques abrasifs pour coupe ultra-minces série Meccanocar "Top Specialist", aux prestations exceptionnelles pour les professionnels, idéaux pour les usinages lourds dans le secteur industriel, des chantiers et pour toutes les charpenteries métalliques.
- Mélange explosif à base de zirconium, sans fer, qui empêche la formation d'oxyde et de rouille même sur les alliages légers et sur l'acier inox. Toiles de renforcement très résistantes et à preuve de sollicitation. Empreintes superficielles en forme d'hélice pour le refroidissement du disque et de la pièce débitée, pour éviter les distorsions et les colorations.
- Fabriqués avec des matériaux vierges de première qualité, ils répondent aux normes de sécurité européennes EN 12413 et OSA.

4

Code	Descr. Ø x épais.	Ø troucentral mm	Centre	Tours min. max	Pour matériaux
3400003000	115x1/T mm	22,2	Plat	13.300	Coupe de fer et d'acier inox
3400003010	115x1,6/T mm	22,2	Plat	13.300	Coupe de fer et d'acier inox
3400003020	125x1/T mm	22,2	Plat	12.200	Coupe de fer et d'acier inox
3400003030	125x1,6/T mm	22,2	Plat	12.200	Coupe de fer et d'acier inox
3400003040	230x1,9/T mm	22,2	Plat	6.650	Coupe de fer et d'acier inox

Meules de coupe et de rodage Meccanocar "Top Specialist 3 en 1"



- Disques spéciaux, conçus pour les opérations de coupe, èbarbage et rodage avec un seul outils.
- Mélange explosif à base de zirconium, sans fer, qui empêche la formation d'oxyde et de rouille, les distorsions et les colorations même sur les alliages légers et sur l'acier inox.

Code	Descr. Ø x épais.	Ø troucentral mm	Centre	Tours min. max	Pour matériaux
3400003070	115X2,2/T	22,2	Déprimé	13.300	Fer-Acier inoxydable
3400003080	125X2,2/T	22,2	Déprimé	13.200	Fer-Acier inoxydable

Meules de coupe pour machines fixes



- Meules abrasives résinoïdes en corindon renforcées pour la coupe.
- Pour l'utilisation sur des machines fixes avec un dispositif mécanique de fixation de la pièce.
- Pour la coupe de profils, de tubes, de barres, de toles, d'aciers normaux, de fontes, de métaux ferreux ou non.
- Special usinages lourds.

Code	Descr. Ø x épais.	Ø trou	Vitesse max RPM/ min.
3400000300	300X4	30	5100



Meules de coupe pour machines portatives et fixes



- Meules plates abrasives resinoïdes renforcées en corindon.
- Indiquées pour l'utilisation sur des machines fixes d'une puissance inférieure à 3 HP, et sur des machines portatives d'une puissance inférieure à 4 HP.
- Pour la coupe de profils, à parois minces, la coupe de barres à section ronde, de tubes, d'acier inox, de métaux ferreux ou non.
- Special usinages lourds.

Code	Descr. Ø x epaiss.	Ø trou	Vitesse max RPM/ min.
3400000800	300X2,8	25,4	5100
3400000900	350X3	25,4	4300



4

Meules abrasives vitrifiées pour le fer et les aciers normaux



- Meules abrasives resinoïdes pour l'aiguisage et meulage sur touret.
- Réalisation en corindon gris 96%, grain 60.
- Couleur: gris.

Code	Desc.	Ø mm	Epais. mm	Diam. Trou mm
4430042895	478-150X16	150	16	16
4430042896	478-150X20	150	20	16
4430042900	478-200X25	200	25	20
4430042902	478-250X25	250	25	25

Meules abrasives vitrifiées pour l'acier super rapide HSS



- Meules abrasives resinoïdes pour l'aiguisage et le meulage sur touret.
- Réalisation en corindon rose 99%, grain 60.
- Couleur: rose.

Code	Desc.	Ø mm	Epais. mm	Diam. Trou mm
4430050705	1013-150X20	150	20	16
4430050710	1013-200X25	200	25	20
4430050715	1013-250X25	250	25	25

Meules abrasives vitrifiées pour le métal dur (Hartmetall)



- Meules abrasives resinoïdes pour l'aiguisage et le meulage sur touret.
- Réalisation en carbure de silicium, grain 80.
- Couleur: verte.

Code	Desc.	Ø mm	Epais. mm	Diam. Trou mm
4430050725	1014-150X20	150	20	16
4430050730	1014-200X25	200	25	20
4430050735	1014-250X25	250	25	25

Tige diamètre 6mm pour meules avec trou de 10 mm



- Tourillon en acier diamètre 6 mm, longueur 18 mm, avec filetage M10 pour l'assemblage et l'usage de tous les disques a trou central de 10 mm.
- Le tourillon de 6 mm de diamètre permet son usage sur tous les types de perceuses, de tournevis à iles, de ponceuses droites, etc..
- Epaisseur maximum de serrage 25 mm.

Code	Desc.
4940001740	130 P

4

Meules sur tige en corindon



- Tige \varnothing 6 mm.
- Au corindon de haute qualité pour poncer et ébavurer.
- Pour acier normal, acier alliage, fonte et métaux non ferreux.

Code	Desc. \varnothing x L	Type
4430041205	462 - 15x15	CYLINDRIQUE TYPE "A"
4430041230	462 - 20x30	CYLINDRIQUE TYPE "A"
4430041250	462 - 25x15	CYLINDRIQUE TYPE "A"
4430041535	464 - 15x25	CYLINDRIQUE-CONIQUE TYPE "C"
4430041540	464 - 20x30	CYLINDRIQUE-CONIQUE TYPE "C"
4430041725	466 - 15	SPHERIQUE TYPE "E"
4430041735	466 - 25	SPHERIQUE TYPE "E"
4430041740	467 - 20x25	CONIQUE TYPE "F"
4430042425	473 - 20x30	SEMI-CONIQUE TYPE "N"

Jeux de meules sur tige en corindon



- Nr. 5 meules assorties tige \varnothing 6 mm.

Code	Desc.
4430040860	39900