

Tarads à main jeux de 3 pièces

- Filetage métrique pas gros (MA).
- Acier au chrome-vanadium UNI 4535.
- Acier HSS-G DIN 352 (haute qualité-rectifié).
- Chaque série est composée par un taraud ébaucher, un taraud intermédiaire et un taraud finisseur.



Taraud à main jeux de 2 pièces

- Filetage métrique pas gros et fin.
- Acier au chrome-vanadium UNI 4535.
- Acier HSS-G DIN 2182 (haute qualité-rectifié).
- Chaque série est composée par un taraud ébaucher et un taraud finisseur.



Code	Desc.	Mesure	L1 mm	L2 mm	Type
4430030400	367/3	3x0.5	12	40	ACIER C.V.
4430030410	367/3	4x0.7	14	45	ACIER C.V.
4430030420	367/3	5x0.8	16	48	ACIER C.V.
4430030430	367/3	6x1	18	50	ACIER C.V.
4430030440	367/3	7x1	18	50	ACIER C.V.
4430030450	367/3	8x1.25	22	56	ACIER C.V.
4430030460	367/3	9x1.25	22	63	ACIER C.V.
4430030490	367/3	10x1.5	25	70	ACIER C.V.
4430030520	367/3	12x1.75	30	75	ACIER C.V.
4430030540	367/3	14x2	32	80	ACIER C.V.
4430030560	367/3	16x2	32	80	ACIER C.V.
4430030570	367/3	18x2.5	40	95	ACIER C.V.
4430030590	367/3	20x2.5	40	95	ACIER C.V.
4430030600	367/3	22x2.5	40	100	ACIER C.V.
4430030610	367/3	24x3	50	110	ACIER C.V.
4430047950	871/3	4x0.7	14	45	HSS-G
4430047960	871/3	5x0.8	16	48	HSS-G
4430047970	871/3	6x1	18	50	HSS-G
4430047980	871/3	7x1	18	50	HSS-G
4430047990	871/3	8x1.25	22	56	HSS-G
4430048000	871/3	9x1.25	22	63	HSS-G
4430048010	871/3	10x1.5	25	70	HSS-G
4430048020	871/3	12x1.75	30	75	HSS-G
4430048030	871/3	14x2	32	80	HSS-G
4430048040	871/3	16x2	32	80	HSS-G
4430048050	871/3	18x2.5	40	95	HSS-G
4430048060	871/3	20x2.5	40	95	HSS-G

Code	Desc.	Mesure	L1 mm	L2 mm	Type
4430030000	366/2	3x0.5	12	40	AC. C.V.
4430030020	366/2	4x0.7	14	45	AC. C.V.
4430030035	366/2	5x0.8	16	48	AC. C.V.
4430030040	366/2	6x0.75	18	50	AC. C.V.
4430030050	366/2	6x1	18	50	AC. C.V.
4430030060	366/2	7x1	18	50	AC. C.V.
4430030070	366/2	8x1	22	56	AC. C.V.
4430030080	366/2	8x1.25	22	56	AC. C.V.
4430030090	366/2	9x1	22	63	AC. C.V.
4430030100	366/2	10x1	25	70	AC. C.V.
4430030110	366/2	10x1.25	25	70	AC. C.V.
4430030120	366/2	10x1.5	25	70	AC. C.V.
4430030130	366/2	12x1.25	30	75	AC. C.V.
4430030140	366/2	12x1.5	30	75	AC. C.V.
4430030145	366/2	12x1.75	30	75	AC. C.V.
4430030150	366/2	14x1.25	32	80	AC. C.V.
4430030160	366/2	14x1.5	32	80	AC. C.V.
4430030170	366/2	14x2	32	80	AC. C.V.
4430030180	366/2	16x1.5	32	80	AC. C.V.
4430030190	366/2	16x2	32	80	AC. C.V.
4430030210	366/2	18x2	40	95	AC. C.V.
4430030230	366/2	20x1.5	40	95	AC. C.V.
4430030260	366/2	22x1.5	40	100	AC. C.V.
4430030290	366/2	24x1.5	50	110	AC. C.V.
4430030300	366/2	24x2	50	110	AC. C.V.
4430048100	872/2	10x1.25	18	63	HSS-G
4430048110	872/2	12x1.25	20	70	HSS-G
4430048120	872/2	12x1.5	20	70	HSS-G
4430048130	872/2	14x1.5	20	70	HSS-G
4430048140	872/2	16x1.5	20	70	HSS-G
4430048150	872/2	18x1.5	22	80	HSS-G
4430048160	872/2	20x1.5	22	80	HSS-G



Taraud à main jeux de 3 pièces UNC



- Filetage américaine pas gros (UNC).
- Acier au chrome-vanadium ANSI B 1-1.
- Chaque serie est composée par un taraud ébaucher, un taraud intermédiaire et un taraud finisseur.

Code	Desc.	N. fil. pour pouce	L1 mm	L2 mm
4430030700	368/3-1/4"	20	30	70
4430030710	368/3-5/16"	18	30	70
4430030720	368/3-3/8"	16	35	75
4430030730	368/3-7/16"	14	40	80
4430030740	368/3-1/2"	13	45	85
4430030750	368/3-9/16"	12	45	90
4430030760	368/3-5/8"	11	47	100
4430030770	368/3-3/4"	10	50	110

Taraud à main jeux de 2 pièces UNF



- Filetage américaine pas fin (UNF).
- Acier au chrome-vanadium ANSI B 1-1.
- Chaque serie est composée par un taraud ébaucher, un taraud intermédiaire et un taraud finisseur.

Code	Desc.	N. fil. pour pouce	L1 mm	L2 mm
4430030800	368/2-1/4"	28	30	70
4430030810	368/2-5/16"	24	30	70
4430030820	368/2-3/8"	24	35	75
4430030830	368/2-7/16"	20	40	80
4430030840	368/2-1/2"	20	45	85
4430030850	368/2-9/16"	18	45	90
4430030860	368/2-5/8"	18	47	100
4430030870	368/2-3/4"	16	50	110

Taraud à main jeux de 2 pièces GAZ



- Filetage gaz cylindrique.
- Acier au chrome-vanadium UNI 1338 - DIN 353.
- Chaque serie est composée par un taraud ébaucher et un taraud finisseur.

Code	Desc.	N. fil. pour pouce	L1 mm	L2 mm
4430030620	368/2-1/8"	28	18	65
4430030625	368/2-1/4"	19	24	70
4430030630	368/2-3/8"	19	25	75
4430030635	368/2-1/2"	14	31	80
4430030640	368/2-3/4"	14	33	90

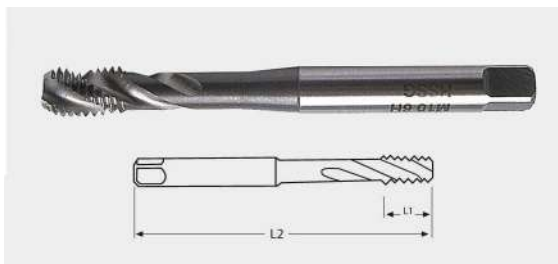
Taraut machine en HSS-G pour trous traversants



- Taraut machine en HSS-G pour réaliser les taraudages passants en un seul passage sur l'acier, la fonte, les métaux non ferreux.
- Rainures droites, ouverture correcte, tige renforcée jusqu'au diamètre 10 mm, tige passante pour les plus grandes dimensions.
- Taraut métrique conforme aux normes ISO 2/6H. Construction conforme aux normes DIN 371/B et 376/B.

Code	Desc.	Fil	L2 mm long. tot. mm	L1 long. filets mm	Ø tige (mm)
4430051080	1038/3	M 3x0,5	56	11	3,5
4430051090	1038/4	M 4x0,7	63	13	4,5
4430051100	1038/5	M 5x0,8	70	16	6,0
4430051110	1038/6	M 6x1	80	19	6,0
4430051120	1038/8	M 8x1,25	90	22	8,0
4430051130	1038/10x1,5	M 10x1,5	100	24	10
4430051140	1038/10x1,25	M 10x1,25	100	24	10
4430051150	1038/12*	M12x1,75	110	29	9
4430051160	1038/14*	M 14x2	110	30	11
4430051170	1038/16*	M 16x2	110	30	12
4430051810	1062/18*	M 18 X 2,5	125	34	14
4430051820	1062/20*	M 20 X 2,5	140	34	16
4430051830	1062/22*	M 22 X 2,5	140	34	18

Taraut machine en HSS-G pour trous borgnes



- Taraut machine en HSS-G pour réaliser des taraudages sur les trous borgnes en un seul passage sur l'acier, la fonte, les métaux non ferreux.
- Rainureshélicoïdales inclinées de 35°, ouverture C, tige renforcée jusqu'au diamètre 10 mm., tige passante pour les plus grandes dimensions.
- Taraut métrique conforme aux normes ISO 2/6H. Construction conforme aux normes DIN 371/C -35° et 376/C-35°.

Code	Desc.	Fil	L2 mm long. tot. mm	L1 long. filets mm	Ø tige (mm)
4430051300	956/3	M 3x0,5	56	11	3,5
4430051310	956/4	M 4x0,7	63	13	4,0
4430051320	956/5	M 5x0,8	70	16	6,0
4430051330	956/6	M 6x1	80	19	6,0
4430051340	956/8	M 8x1,25	90	22	8,0
4430051350	956/10	M 10x1,5	100	24	10,0
4430051360	956/12*	M 12x1,75	110	25	9

Taraut machine HSS-CO pour inox trou-passants



- Taraut machine en HSS-CO pour faire des filets passants avec un unique passage sur inox, aciers, fonte, métaux non ferreux.
- Filetage à droite et entrée correcte.
- Tige renforcée jusqu'à un diamètre de 10 mm., tige passante pour les dimensions plus grandes.
- Filetage métrique norme ISO 2/6H. construction selon norme DIN 371/B e 376/B.

Code	Desc.	Fil	L2 mm long. tot. mm	L1 long. filets mm	Ø tige mm
4430054280	1113/3	M3X0,5	56	11	3,5
4430054290	1113/4	M4X0,7	63	13	4,5
4430054300	1113/5	M5X0,8	70	16	6,0
4430054310	1113/6	M6X1	80	19	6,0
4430054320	1113/8	M8X1,25	90	22	8,0
4430054330	1113/10	M10X1,5	100	24	10
4430054340	1113/12*	M12X1,75	110	29	9
4430054350	1113/14*	M14X2	110	30	11
4430054360	1113/16*	M16X2	110	30	12
4430054370	1113/18*	M18X2,5	125	34	14



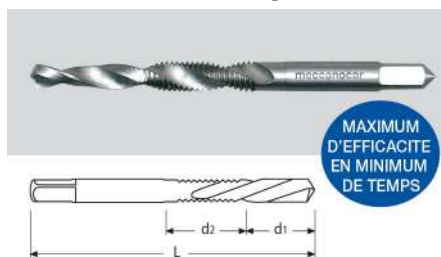
Taraud machine HSS-CO pour inox trous borgnes



- Taraud machine en HSS-CO pour faire des filets sur trous borgnes en un seul passage sur acier, fonte, métaux non ferreux.
- Filetage elicoidale incline de 35°, entrée "C".
- Tige renforcée jusqu'au diam 10 mm., tige passante pour les dimensions plus grandes.
- Filetage mètrique norme ISO 2/6H. construction selon norme DIN 371/C- 35° e 376/C-35°.

Code	Desc.	Fil	L2 mm long. tot. mm	L1 long. filets mm	Ø tige mm
4430054400	1114/3	M3X0,5	56	11	3,5
4430054410	1114/4	M4X0,7	63	13	4,5
4430054420	1114/5	M5X0,8	70	16	6,0
4430054430	1114/6	M6X1	80	19	6,0
4430054440	1114/8	M8X1,25	90	22	8,0
4430054450	1114/10	M10X1,5	100	24	10
4430054460	1114/12*	M12X1,75	110	25	9
4430054470	1114/14*	M14X2	110	25	11
4430054480	1114/16*	M16X2	110	28	12
4430054490	1114/18*	M18X2,5	125	32	14
4430054500	1114/20*	M20X2,5	140	32	16
4430054510	1114/22*	M22X2,5	140	32	18

Foret tarauteur pour machine



- Filetage mètrique a pas gros (MA).
- Acier HSS-CO à haut rendement.

Code	Desc.	Ø mm	L mm	d1 mm	d2 mm
4430046912	765	4x0.7	63	3.3	4
4430046914	765	5x0.8	71	4.2	5
4430046916	765	6x1	80	5	6
4430046918	765	8x1.25	95	6.8	8
4430046920	765	10x1.5	106	8.5	10
4430046922	765	12x1.75	125	10.2	12

Tarauds combinés HSS-G attache 1/4" pour percer, fileter et évaser



- Pour percer, fileter et évaser l'acier, l'aluminium, tout matériaux non ferreux et tout plastique.
- Adapte pour trous traversants en acier, métaux non ferreux, et matériaux plastiques.
- Epaisseur maximale ouvrable identique à celui de la pointe, exemple: m8 est utilisable avec une épaisseur max de 8 mm.
- Attache hexagonale 1/4" pour visseurs, perceuse a batterie, perceuses portatives et fixes.

Code	Desc.	Attache hexag.	Long. mm	MxPas
4430055510	1290	1/4"	36	M3x0,5
4430055515	1295	1/4"	39	M4x0,7
4430055520	1300	1/4"	41	M5x0,8
4430055525	1305	1/4"	44	M6x1
4430055530	1310	1/4"	50	M8x1,25
4430055535	1315	1/4"	59	M10x1,5

Assortiment tarauds combinés HSS-G attache 1/4" pour percer, fileter et évaser



- Assortiment ou tarauds combines avec attache 1/4", fourni avec porte tarauds magnétiques attache 1/4".
- A employer avec notre cut oil tap code 411 00 01900 et huile pour fileter code 411 00 15590.

Code	Desc.	Contenu	Attache hexag.
4430055540	1330	1 port bits 1 PC. M3X0,5 1 PC. M4X0,7 1 PC. M5X0,8 1 PC. M6X1 1 PC. M8X1,25 1 PC. M10X1,5	1/4"

Jeux de tarauds avec fixation hexagonal 1/4"



- Ailetage métrique a pas gros (MA).
- Acier HSS-G.
- Attache hexagonale 1/4".

Code	Desc.	Contenu
4430046900	760	1 TARAUD A TYPE M 3; 4; 5; 6X1 8X1.25; 10X1.5



Filières métriques


- Acier au chrome vanadium.
- UNI 4535.

Code	Desc.	Pas gros	Pas fin	Ø ext.
4430030900	369	3X0.5	-	25.4
4430030920	369	4X0.7	-	25.4
4430030940	369	5X0.8	-	25.4
4430030950	369	-	6X0.75	25.4
4430030960	369	6X1	-	25.4
4430030980	369	7X1	-	25.4
4430031000	369	-	8X1	25.4
4430031010	369	8X1.25	-	25.4
4430031020	369	-	9X1	25.4
4430031030	369	9X1.25	-	25.4
4430031050	369	-	10X1	38.1
4430031060	369	-	10X1.25	38.1
4430031070	369	10X1.5	-	38.1
4430031100	369	-	12X1.25	38.1
4430031110	369	-	12X1.5	38.1
4430031120	369	12X1.75	-	38.1
4430031150	369	-	14X1.25	38.1
4430031160	369	-	14X1.5	38.1
4430031170	369	14X2	-	38.1
4430031210	369	-	16X1.5	38.1
4430031220	369	16X2	-	38.1
4430031250	369	-	18X1.5	38.1
4430031255	369	-	18X2	50.8
4430031260	369	18X2.5	-	50.8
4430031280	369	-	20X1.5	50.8
4430031300	369	20X2.5	-	50.8
4430031320	369	-	22X1.5	50.8
4430031340	369	22X2.5	-	50.8
4430031360	369	-	24X1.5	50.8
4430031370	369	-	24X2	50.8
4430031380	369	24X3	-	50.8

Filières rondes à filetage métrique en HSS


- En acier haute qualité HSS.
- DIN 223.
- A entrée correcte.

Code	Desc.	Pas gros	Pas fin	Ø ext. pour h
4430048200	873	4X0.7	-	20x5
4430048210	873	5X0.8	-	20x7
4430048220	873	6X1	-	20x7
4430048230	873	7X1	-	25x9
4430048240	873	8X1.25	-	25x9
4430048250	873	9X1.25	-	25x9
4430048260	873	-	10X1.25	30x11
4430048270	873	10X1.5	-	30x11
4430048280	873	-	12X1.25	38x10
4430048290	873	-	12X1.5	38x10
4430048300	873	12X1.75	-	38x14
4430048310	873	-	14X1.5	38x10
4430048320	873	14X2	-	38x14
4430048330	873	-	16X1.5	45x14
4430048340	873	16X2	-	45x18
4430048350	873	-	18X1.5	45x14
4430048360	873	18X2.5	-	45x18
4430048370	873	-	20X1.5	45x14
4430048380	873	20X2.5	-	45x18

Filières rondes - filetage américain à pas gros UNC



- En acier au chrome-vanadium.

Code	Desc.	N. fil. pour pouce	Ø ext.
4430031400	370-1/4"	20	25.4
4430031410	370-5/16"	18	25.4
4430031420	370-3/8"	16	38.1
4430031430	370-7/16"	14	38.1
4430031440	370-1/2"	13	38.1
4430031450	370-9/16"	12	38.1
4430031460	370-5/8"	11	50.8
4430031470	370-3/4"	10	50.8
4430031480	370-7/8"	9	50.8
4430031490	370-1"	8	50.8

Filières rondes - filetage américain à pas fin UNF



- En acier au chrome-vanadium.

Code	Desc.	N. fil. pour pouce	Ø ext.
4430031500	370-1/4"	28	25.4
4430031510	370-5/16"	24	25.4
4430031520	370-3/8"	24	38.1
4430031530	370-7/16"	20	38.1
4430031540	370-1/2"	20	38.1
4430031550	370-9/16"	18	38.1
4430031560	370-5/8"	18	50.8
4430031570	370-3/4"	16	50.8
4430031580	370-7/8"	14	50.8
4430031590	370-1"	12	50.8

Filières rondes - filetage gaz de tuyauterie BSP



- En acier au chrome-vanadium UNI 338.

Code	Desc.	N. fil. pour pouce	Ø ext.
4430031592	370-1/8"	28	38.1
4430031593	370-1/4"	19	38.1
4430031594	370-3/8"	19	50.8
4430031595	370-1/2"	14	50.8
4430031597	370-3/4"	14	50.8
4430031598	370-1"	11	63.5

Tourne-à-gauche extensible



- En acier imprime.
- Modèle américaine DIN 814.

Code	Desc.	Taraud métrique	Taraud pouce	Taraud gaz	L mm
4430031700	372-0	M1÷8	1/16÷1/4	-	130
4430031710	372-1	M1÷10	1/16÷3/8	1/8	188
4430031720	372-2	M4÷12	5/32÷1/2	1/8	280
4430031730	372-3	M5÷20	7/32÷3/4	1/8÷1/2	380
4430031740	372-4	M11÷27	7/16÷1	1/4÷3/4	500
4430031750	372-5	M13÷32	1/2÷1-1/4	1/4÷1	700
4430031760	372-6	M18÷42	3/4÷1-1/4	1/2÷1-1/4	1000

Porte-tarauts Goodel sans cliquet


- Avec mandrin en acier a 4 griffe.
- Zingage brillant avec protection renforce.

Code	Desc.	Taraut metrique	L mm
4430031610	371-1	M2÷5	80
4430031620	371-2	M5÷7	90
4430031630	371-3	M7÷9	100
4430031640	371-4	M9÷12	100

4

Tourne-à-gauche universel à cliquet série courte


- Réversible.
- En acier chrome.

Code	Desc.	Taraut metrique	Taraut pouce	L mm
4430031900	374-1	M3÷10	1/8÷3/8	85
4430031910	374-2	M5÷12	7/32÷1/2	100

Tourne-à-gauche universel à cliquet série longue


- Réversible.
- En acier chrome.

Code	Desc.	Taraut metrique	Taraut pouce	L mm
4430032000	375-1	M3÷10	1/8÷3/8	250
4430032001	375-2	M5÷12	7/32÷1/2	300

Porte-filières à main


- En acier martele et traite.
- DIN 225.
- Avec vis de réglage.

Code	Desc.	Ø pour filieres	L mm
4430031800	373	20.6	200
4430031810	373	25.4	224
4430031820	373	38.1	315
4430031830	373	50.8	560
4430031845	373	20x7	200
4430031850	373	25x9	224
4430031855	373	30x11	280
4430031860	373	38x10	315
4430031865	373	38x14	315
4430031870	373	45x14	450

Porte-filières à tube



- En acier traite.
- Avec deux vis de fixation.
- Complete de tige.

Code	Desc.	Ø pour filieres	L mm
4430042610	476-2	25.4-38.1	190
4430042620	476-3	38.1-50.8	215

Assortiment tarauds/filières métriques HSS-G



- Avec tarauds et filières en HSS-G.
- En robuste caissette de bois.
- Serie tarauds 3 pièces (pas ma).
- Serie tarauds 2 pièces (pas mb).
- **Contenu:** serie 3 pz.: m 3x0.5; 4x0.7; 5x0.8; 6x1; 7x1; 8x1.25; 10x1.5; 12x1.75; 14x2; 16x2 serie 2 pz.: m 8x1; 10x1.25; 12x1.25; 12x1.5; 14x1.25; 14x1.5; 16x1.5 filières rondes: m 3x0.5; 4x0.7; 5x0.8; 6x1; 7x1; 8x1; 8x1.25; 10x1.25; 10x1.5; 12x1.25; 12x1.5; 12x1.75; 14x1.25; 14x1.5; 14x2; 6x1.5; 16x2 5porte-filieres rondes: m 20x7; 25x9; 30x11; 38x14; 45x18 2tourne à gauche extensible: m 2-10; 5-21 - 1 tourne à gauchei "T": m 3÷8.

Code	Desc.
4203400750	6016

Assortiment tarauds/filières métriques 3 à 20



- Assortiment de taraud et filières en HSS-G pour la réalisation de filetages mâle et femelle diamètres à partir de 3mm jusqu'à 20. Pas gros MA.
- Contenu: tarauds: M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12-M14-M16-M18-M20. Filières: M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12-M14-M16-M18-M20. N°2 tourne-à-gauche à cliquet: M2-10, M5-21. N° 2 tourne-à-gauche extensibles M1- 10, M11-27. N° 6 portefilieres: 20x5, 20x7, 25x9, 30x11, 38x14, 45x18. N° 1 tournevis plat. N° 1 comptefilets métrique/whitworth.

Code	Desc.
4203400800	6020

Assortiment à fileter type Fiat en coffret



- Avec taraud en serie de deux pièces.
- Filieres rondes et tourne-outils.
- Filetage métrique à pas gros et fin.
- UNI 4535.
- Tarauds et filières en acier au chrome-vanadium.
- **Contenu:** tarauds serie 2 : m 2x0.4; 3x0.5; 4x0.7; 5x0.8 6x0.75; 6x1; 7x0.75; 7x1; 8x0.75; 8x1; 8x1.25; 9x0.75 9x1; 9x1.25; 10x0.75; 10x1; 10x1.25; 10x1.5 11x0.75; 11x1; 11x1.25; 11x1.5; 12x0.75; 12x1 12x1.25; 12x1.5; 12x1.75; 14x1; 14x1.25 14x1.5; 14x2; 16x1; 16x1.5; 16x2; 18x1.5 Filières rondes: m 25.4 (14) 38.1 (21) 2 Porte-filières rondes: m 25.4; 38.1 2 Tourne à gauche: m 1-10 m5-20; 1 Tourne à gauche "t": m 3-8

Code	Desc.
4203400100	5990/2

Assortiment à fileter métrique pour industrie



- Avec tarauds et filières en HSS-G a norme DIN.
- En coffret métal.
- **Contenu:** tarauds HSS-G DIN 352 serie 3 pz.: M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 Filières rondes HSS-G DIN 223: M 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12 5 Porte filières DIN 225: M 20x5; 20x7; 25x9; 30x11; 38x14 2 Tourne à auche DIN 1814: M 1-10; 4-12 1 Tourne à gauche "T": M 3-10; 1 Tournevis; 1 Compte-filets 7 Pointes elicoidales HSS DIN 338 ø: m 2.5; 3.3; 4.2; 5; 6.8; 8.5; 10.2.

Code	Desc.
4203400700	6000

4

Assortiment à fileter UNC et UNF



- Filetage américaine.
- Tarauds et filières en acier au chromevanadium.
- **Contenu UNC:** Tarauds: M 1/4; 5/16; 3/8; 7/16; 1/2; 9/16; 5/8; 3/4.
- **Contenu UNF:** Filières rondes: M 25.4; 38.1; 50.8 3 Porte-filières rondes: M 25.4; 38.1; 50.8 2 Tourne à gauche: M 1/16 ÷ 3/8; 7/32 ÷ 3/4.

Code	Desc.
4203400300	5994/4 UNC
4203400400	5995/5 UNF

Fraises coniques en HSS



- Pour percer et élargir dans toles et tubes de 3 à 50 mm.
- Pour acier, inox, fer, fonte, plastique.
- Avec meche à centrer.

Code	Desc.	Capacité coupe mm	Tige mm	Lt mm
4204400200	0	3 - 14	6	58
4204400300	1	6 - 20	8	63
4204400400	2	16 - 30,5	10	79
4204400410	3	26 - 40	13	86
4204400420	4	36 - 50	13	90

Assortiment forets coniques



- **Contenu:** n°1 fraises 3 - 14; n°1 fraises 6 - 20; n°1 fraises 26 - 40; n°1 pate lubrifiante.

Code	Desc.
4204400100	A 3

Forets conique en HSS pour la tôle



- Spécifique pour écarter les trous sur toles.
- Idéal pour mécanicien, carrosseries, électriciens auto et réparateur en général.

Code	Desc.	Capacité coupe mm	Ls mm
4204400600	025	0 - 25	40

Foret étagé hélicoïdal HSS-G



- Idéale pour percer et élargir les trous sur les tôles en acier, en fer, en aluminium, en cuivre et en plastique.
- Pour travailler les toles jusqu'à une épaisseur de 5 mm.
- Pointe à auto-centrage pour un centrage immédiat dans le trou.
- Rainurage hélicoïdal pour éliminer rapidement les copeaux en phase d'usinage.

Code	Desc.	Capacité coupe mm	Ø tige mm	Long. mm	N. Echelon
4770005755	700/4-12	4-12	6	80	9
4770005760	700/4-20	4-20	9	70	9
4770005765	700/4-30	4-30	10	97	13
4770005770	700/4-39	4-39	10	107	13

Forets étages HSS-G



- Pour percer et élargir la toles de 4 à 30 mm.
- Coupe très rapide, prestations elevées.

Code	Desc.	Capacité coupe mm	Tige mm	Lt mm
4770000280	28	4 - 30	10	75

Forets étages "ISO-PG"



- Pour percer et élargir, en acier trempé au molybdène.
- Idéal pour percer acier, cuivre, laiton, aluminium, plastique, lamine, bois.
- Mesures PG pour électricien.

Code	Desc.	D. trous mm	N. Echelon	H. echelon mm	Tige mm
4430049810	965	6-30,5	7	2,5	13

Fraises coniques à 90° à trois dents



- Fraises coniques en hss avec angle de 90° DIN 335 C. Pour les opérations d'ébarbage et d'évasement de trous sur les aciers alliés et non alliés, sur l'aluminium, sur les tôles également revêtues en inox, sur les tuyaux, les profiles et le plexiglas jusqu'à une épaisseur de 5 mm.
- Réalisation à trois dents entièrement rectifiées, garantissant l'absence de vibrations, une finition parfaite, une excellente production de copeaux et une grande vitesse de travail.
- Disponibles dans la version standard (HSS) et au titane (HSS-TIN) pour une plus longue durée et une utilisation intermittente sur l'acier inox.



Code	Desc.	Ø évas. mm	Pour vis TPS Ø	Long. mm	Ø tige (mm)	Type
4430051400	1039/6,3	6,3	M3	44	5	FRAISES CONIQUES EN HSS DIN335C-90°
4430051410	1039/8,3	8,3	M4	50	6	FRAISES CONIQUES EN HSS DIN335C-90°
4430051420	1039/10,4	10,4	M5	54	6	FRAISES CONIQUES EN HSS DIN335C-90°
4430051430	1039/12,4	12,4	M6	54	8	FRAISES CONIQUES EN HSS DIN335C-90°
4430051440	1039/16,5	16,5	M8	60	10	FRAISES CONIQUES EN HSS DIN335C-90°
4430051450	1039/20,5	20,5	M10	63	10	FRAISES CONIQUES EN HSS DIN335C-90°
4430051460	1039/25	25	M12	66	10	FRAISES CONIQUES EN HSS DIN335C-90°
4430051470	1039/31	31	M16	71	13	FRAISES CONIQUES EN HSS DIN335C-90°
4430051500	1040/6,3	6,3	M3	44	5	FRAISES CONIQUES EN HSS-TIN DIN335C-90°
4430051510	1040/8,3	8,3	M4	50	6	FRAISES CONIQUES EN HSS-TIN DIN335C-90°
4430051520	1040/10,4	10,4	M5	54	6	FRAISES CONIQUES EN HSS-TIN DIN335C-90°
4430051530	1040/12,4	12,4	M6	54	8	FRAISES CONIQUES EN HSS-TIN DIN335C-90°
4430051540	1040/16,5	16,5	M8	60	10	FRAISES CONIQUES EN HSS-TIN DIN335C-90°
4430051550	1040/20,5	20,5	M10	63	10	FRAISES CONIQUES EN HSS-TIN DIN335C-90°
4430051560	1040/25	25	M12	66	10	FRAISES CONIQUES EN HSS-TIN DIN335C-90°
4430051570	1040/31	31	M16	71	13	FRAISES CONIQUES EN HSS-TIN DIN335C-90°

Assortiment fraises coniques à 90° à trois dents


Code	Desc.	Type fraises din 335C-90°	Contenu
4430051480	1042	HSS	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5
4430051580	1043	HSS-TIN	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5

Fraises coniques à 90° en HSS à trois dents fixation hexagonale 1/4"



- Fraises coniques en HSS avec angle de 90° DIN 335 C. Pour les opérations d'ébarbage et d'évasement de trous sur les aciers alliés et non alliés, sur l'aluminium, sur les toles également revêtues en inox, sur les tuyaux, les profiles et le plexiglas jusqu'à une épaisseur de 5 mm.
- Réalisation à trois dents entièrement rectifiées, garantissant l'absence de vibrations, une finition parfaite, une excellente production de copeaux et une grande vitesse de travail.
- Attelage hexagonal de 1/4 pour l'utilisation immédiate sur les perceuses visseuses ou l'embrayage sur un porte-embout.

Code	Desc.	Ø évas. mm	Pour vis TPS Ø	Long. mm	Attaque tige
4430051600	1041/6,3	6,3	M3	31	1/4"
4430051610	1041/8,3	8,3	M4	31	1/4"
4430051620	1041/10,4	10,4	M5	34	1/4"
4430051630	1041/12,4	12,4	M6	35	1/4"
4430051640	1041/16,5	16,5	M8	40	1/4"
4430051650	1041/20,5	20,5	M10	41	1/4"

Assortiment fraises coniques à 90° en HSS à trois dents fixation hexagonale 1/4"



Code	Desc.	Type fraises din 335C-90°	Contenu
4430051660	1044	HSS AVEC ATTELAGE HEXAGONAL 1/4"	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5

