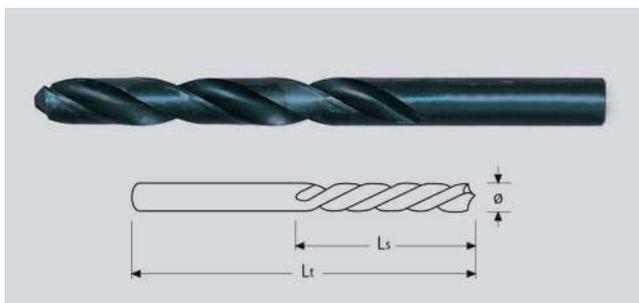


Forets standards taillés HSS-G

« Medio »

- En acier superrapide HSS-G.
- DIN 338.
- Hélice à gauche, queue cylindrique, serie courte.
- **Exécution complètement rectifiée.**
- Pour percer tous les métaux: fer, acier, fonte etc..
- * **A partir de \varnothing 13,5 queue réduite \varnothing 13.**



Code	Desc. \varnothing	Ls mm	Lt mm
325000100	1	12	34
325000200	1.5	18	40
325000300	2	24	49
325000400	2.5	30	57
325000500	3	33	61
325000600	3.5	39	70
325000700	4	43	75
325000800	4.5	47	80
325000900	5	52	86
325001000	5.5	57	93
325001100	6	57	93
325001200	6.5	63	101
325001300	7	69	109
325001400	7.5	69	109
325001500	8	75	117
325001600	8.5	75	117
325001700	9	81	125
325001800	9.5	81	125
325001900	10	87	133
325002000	10.5	87	133
325002100	11	94	142
325002200	11.5	94	142
325002300	12	101	151
325002400	12.5	101	151
325002500	13	101	151
325002600	13.5*	108	160
325002700	14*	108	160
325002800	14.5*	114	169
325002900	15*	114	169
325003000	15.5*	120	178
325003100	16*	120	178
325003200	16.5*	125	186
325003300	17*	125	186
325003400	17.5*	130	194
325003500	18*	130	194
325003600	18.5*	135	202
325003700	19*	135	202
325003800	19.5*	140	210
325003900	20*	140	210

Assortiment forets métaux rectifiés

- Pour percer sans endommager le foret.



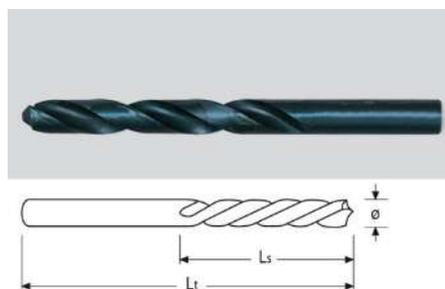
TABLEAU DE PERÇAGE, ROTATION FORET/VITESSE MANDRIN

\varnothing mm	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
RPM	3500	3500	2500	2000	1800	1500	1500	1300	1200	1150	1100	900	800	700	620	550	500	450	380

Code	Desc.
3251000200	1-10
3252000200	1-13

Forets HSS laminés cylindriques

- En acier superrapide HSS-G.
- DIN 338.
- Hélice a droit, queue cylindrique, serie courte.
- Exécution complètement rectifiée.
- Pour percer tous les métaux pour travaux de précision.
- N.B.: à partir du \varnothing 13,75 queue réduite \varnothing 13.



Code	Tailles disponibles
Fam.32700	Voir la liste des prix

Assortiment forets métaux rectifiés

- En boîte métallique.
- DIN 338.
- Exécution complètement rectifiée.
- Pour percer tous les types des métaux: fer, acier, fonte, etc..



Code	Desc.	Contenu
3270100100	116	51 FORETS DE ϕ 1 A ϕ 6 PROGRESSION 0.1 mm

Assortiment forets métaux rectifiés

- En boîte métallique.
- DIN 338.
- Exécution complètement rectifiée.
- Pour percer tous les types des métaux: fer, acier, fonte, etc..



Code	Desc.	Contenu
3270100200	610	41 FORETS DE ϕ 6 A ϕ 10 mm PROGRESSION 0.1 mm

Assortiment forets HSS laminés cylindriques

- Dans mallette métallique.
- DIN 338.
- Hélice droite, queue cylindrique, série courte.
- Exécution entièrement roulée.
- Pour percer tous les types de métal : fer, acier, fonte, etc.



Code	Desc.	Contenu	Type
3251000100	110	ϕ DE 1 A 10 PAR 0,5 mm	Ass. 19 forets helicoidales cylind.
3990001000	2600	COFFRET METALLIQUE VIDE	Ass. 19 forets helicoidales cylind.
3252000100	113	ϕ DE 1 A 13 PAR 0,5 mm	Ass. 25 forets helicoidales cylind.
3990001100	2700	COFFRET METALLIQUE VIDE	Ass. 25 forets helicoidales cylind.
3252500100	150	Mis.3 20 PCS - DE ϕ 1 A ϕ 5 10 pcs par type DE ϕ 5,5 A ϕ 10 5 pcs par type	Ass. 150 forets helicoidales cylind.
3990000900	2500	COFFRET METALLIQUE VIDE	Ass. 150 forets helicoidales cylind.

Forets cylindriques série extra-courte

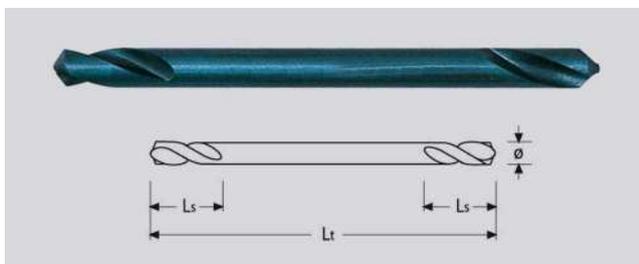
- En acier superrapide HSS-G.
- DIN 1897.
- Hélice a droit.
- Exécution complètement rectifiée.
- Pour percer tous les métaux: fer, acier, fonte etc.
- Pour percer toles et matériaux fins.



Code	Desc. ϕ	Ls mm	Lt mm
3280000100	3	16	46
3280000200	3.5	20	52
3280000300	4	22	55
3280000400	4.5	24	58
3280000500	5	26	62
3280000600	5.5	28	66
3280000700	6	28	66

Forets pour la carrosserie à double affûtage

- En acier superrapide HSS-G.
- DIN 1897.
- Queue cylindrique et hèlece oppose a droit.
- Pour percer toles et matériaux fins.
- Adapte pour exécuter les trous pour les rivets à déchirure.



Code	Desc. Ø	Ls mm	Lt mm
3320000100	2	9	38
3320000300	3	10	46
3320000400	3.5	12	52
3320000500	4	12	55
3320000600	4.5	12	58
3320000700	5	12	62
3320000900	6	16	66

Pointes hélicoïdales extra-courtes HSS-CO

- Pointes en HSS revêtues de cobalt et complètement rectifiées.
- Perçage doux et précis grâce à l'aiguisage split point autocentreur.
- Parfaites, grâce au revêtement au cobalt, pour le perçage de toles et de tubes en acier inox, des toles métalliques en général (acier, fer, cuivre).



Code	Desc.	Ø mm	Long. pointe mm	Long. hélice mm
3230004000	3,5/SC	3,5	40	19
3230004100	4,0/SC	4	40	20

Pointes hélicoïdales extra-courtes HSS-G

- Pointes en acier super-rapide hss complètement rectifiées.
- Perçage doux et précis grâce à l'aiguisage split point autocentreur, sur les toles et les tubes en acier, en cuivre et en plastique.



Code	Desc.	Ø mm	Long. Lt mm	Long. Ls mm
3280003100	3,25/SC	3,25	40	19
3280003000	3/SC	3	35	16
3280003200	3,50/SC	3,5	40	19
3280003500	4,00/SC	4	40	20
3280003600	4,25/SC	4,25	40	20

Forets cylindriques série longue

- En acier superrapide HSS-G.
- DIN 340.
- Hèlece a droit, queue cylindrique, serie longue.
- Exécution complètement rectifie.
- Pour percer tous les metals: fer, acier, fonte, etc..



Code	Desc. Ø	Ls mm	Lt mm
3300000200	1.5	45	70
3300000300	2	56	85
3300000400	2.5	62	95
3300000500	3	66	100
3300000600	3.5	73	112
3300000700	4	78	119
3300000800	4.5	82	126
3300000900	5	87	132
3300001000	5.5	91	139
3300001100	6	91	139
3300001200	6.5	97	148
3300001300	7	102	156
3300001400	7.5	102	156
3300001500	8	109	165
3300001600	8.5	109	165
3300001700	9	115	175
3300001800	9.5	115	175
3300001900	10	121	184
3300002000	10.5	121	184
3300002100	11	128	195
3300002150	11.50	128	195

3300002200	12	134	205
3300002250	12.5	134	205
3300002300	13	134	205

Forets à queue conique Morse

- En acier superrapide HSS.
- Hélixe à droit.
- DIN 345.
- Fabrication roule.
- Pour percer acier traite et non, fonte, fonte malléable, fer ecc..
- Pour emploi sur machines fixes (perceuses a colonne).

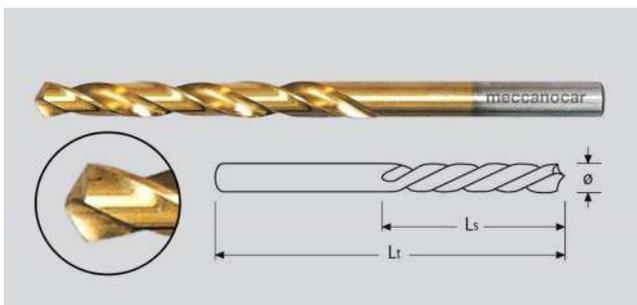


Code	Desc. Ø	Ls mm	Lt mm	Cone n.
3290000900	14	108	189	1
3290001100	15	114	212	2

Forets cylindriques au titan

« Eccellenza »

- En acier superrapide HSS-G.
- DIN 338.
- Avec revêtement au titane.
- Foret longue durée.
- Augmente la vitesse de coupe.
- Pour percer tous les métaux.



Code	Desc. Ø	Ls mm	Lt mm
3310000100	1	12	34
3310000200	1.5	18	40
3310000300	2	24	49
3310000400	2.5	30	57
3310000500	3	33	61
3310000600	3.5	39	70
3310000700	4	43	75
3310000800	4.5	47	80
3310000900	5	52	86
3310001000	5.5	57	93
3310001100	6	57	93
3310001200	6.5	63	101
3310001300	7	69	109
3310001400	7.5	69	109
3310001500	8	75	117
3310001600	8.5	75	117

3310001700	9	81	125
3310001800	9.5	81	125
3310001900	10	87	133
3310002000	10.5	87	133
3310002100	11	94	142
3310002200	11.5	94	142
3310002300	12	101	151
3310002400	12.5	101	151
3310002500	13	101	151

Assortiment forets au titan

- En coffret métallique.



Code	Desc.	Contenu
3311000100	190	Ø DE 1 A 10 POUR 0,5 mm (19 FORET)
3311000200	250	Ø DE 1 A 13 POUR 0,5 mm (25 FORET)

Forets cylindriques au cobalt 8%

« Raffinatezza »

- En acier superrapide HSS-G - CO 8%.
- DIN 338.
- Fabrication complètement rectifiée.
- Pour percer: acier inox, acier alliage, fonte, acier doux, fer, alliage léger et tous les matériaux métalliques.
- * Pour diamètre supérieur à 13 le queue reste Ø 13.

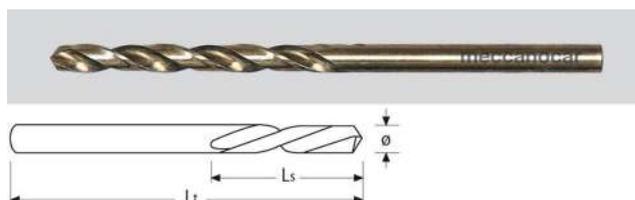


TABLEAU DE PERÇAGE, ROTATION FORET/VELOCITE MANDRIN POUR PERÇER SANS ENDOMMAGER LE FORET

	ACIER INOX						ACIER - FER									
Ø mm	2	3	4	5	6	8	10	12	2	3	4	5	6	8	10	12
RPM	1600	1080	800	650	550	400	350	290	2400	1600	1200	960	800	600	480	400

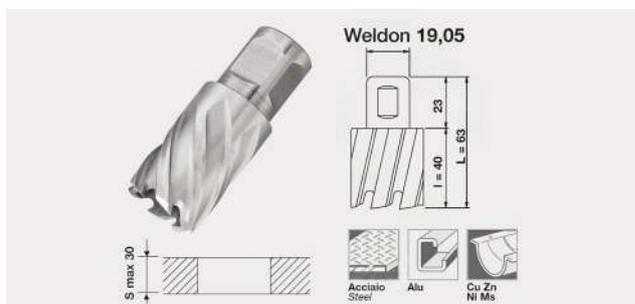
ON CONSEILLE DE LUBRI-REFRIGERER AVEC NT. COD. 411 00 01900 - 2605 CUT OIL TAP

Code	Desc. Ø	Ls mm	Lt mm
3230000100	1	12	34
3230000200	1.5	18	40
3230000300	2	24	49
3230000400	2.5	30	57
3230000500	3	33	61
3230000530	3,3	36	65
3230000600	3.5	39	70
3230000700	4	43	75

3230000710	4.2	43	75
3230000800	4.5	47	80
3230000900	5	52	86
3230001000	5.5	57	93
3230001100	6	57	93
3230001200	6.5	63	101
3230001290	6.8	69	109
3230001300	7	69	109
3230001400	7.5	69	109
3230001500	8	75	117
3230001600	8.5	75	117
3230001700	9	81	125
3230001800	9.5	81	125
3230001900	10	87	133
3230001910	10.2	87	133
3230002000	10.5	87	133
3230002100	11	94	142
3230002200	11.5	94	142
3230002300	12	101	151
3230002400	12.5	101	151
3230002500	13	108	160
3230002600	13.5 *	108	160
3230002700	14 *	108	160
3230002800	14.5 *	114	169
3230002900	15 *	114	169
3230003000	16 *	120	178
3230003050	16.5 *	125	186

Fraise à carotter en hss avec connexion weldon - Série courte

- Fraises à carotter HSS avec connexion Weldon pour machines avec support magnétique et perceuses à colonne avec connexion Morse.
- Spécial pour plaques et tôles de grande épaisseur, tuyaux, poutres et profilés.
- Accessoires : 417RC19052 broche adapt mt 2-W ; 417RC19053 broche adapt mt 3-W; 417RC19054 éjecteur 6,35x77 pour w. court; 417RC19055 éjecteur 6,35x102 pour w. longue;



Code	Ø	I	L
329HS00120	12	40	63
329HS00130	13	40	63
329HS00140	14	40	63
329HS00150	15	40	63
329HS00160	16	40	63
329HS00170	17	40	63
329HS00180	18	40	63
329HS00190	19	40	63
329HS00200	20	40	63
329HS00210	21	40	63
329HS00220	22	40	63
329HS00230	23	40	63
329HS00240	24	40	63
329HS00250	25	40	63
329HS00260	26	40	63
329HS00270	27	40	63
329HS00280	28	40	63
329HS00290	29	40	63
329HS00300	30	40	63
329HS00310	31	40	63
329HS00320	32	40	63
329HS00330	33	40	63
329HS00340	34	40	63
329HS00350	35	40	63
329HS00360	36	40	63
329HS00370	37	40	63
329HS00380	38	40	63
329HS00390	39	40	63
329HS00400	40	40	63
329HS00410	41	40	63
329HS00420	42	40	63
329HS00430	43	40	63
329HS00440	44	40	63
329HS00450	45	40	63
329HS00460	46	40	63
329HS00470	47	40	63
329HS00480	48	40	63
329HS00490	49	40	63
329HS00500	50	40	63

Assortiment forets au cobalt

- En coffret métallique.

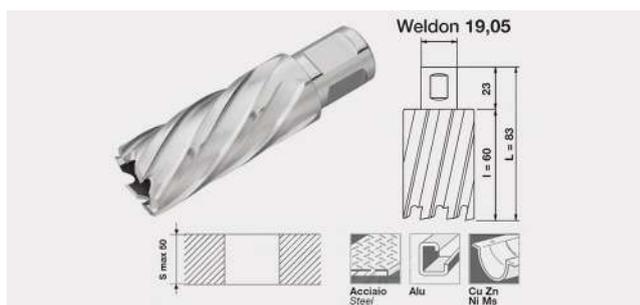


Code	Desc.	Contenu
3231000100	112	Ø DE 1 A 10 POUR 0,5 mm (19 FORET)
3232000100	114	Ø DE 1 A 13 POUR 0,5 mm (25 FORET)

Pièces de rechange / Contenu	
Code	Description
417RC19052	28012 - Mandrino adatt. MT 2-W
417RC19053	28012 . Mandrino adatt. MT 3-W
417RC19054	28016 - espulsore 6,35x77 per W corto
417RC19055	28016 - espulsore 6,35x102 per W lungo

Fraise à carotter en hss avec connexion weldon - Série longue

- Fraises à carotter HSS avec connexion Weldon pour machines avec support magnétique et perceuses à colonne avec connexion Morse.
- Accessoires : 417RC19052 broche adapt mt 2-W ; 417RC19053 broche adapt mt 3-W; 417RC19054 éjecteur 6,35x77 pour w. court; 417RC19055 éjecteur 6,35x102 pour w. longue;



Code	Ø	I	L
329HS00512	12	60	83
329HS00513	13	60	83
329HS00514	14	60	83
329HS00515	15	60	83
329HS00516	16	60	83
329HS00517	17	60	83
329HS00518	18	60	83
329HS00519	19	60	83
329HS00520	20	60	83
329HS00521	21	60	83
329HS00522	22	60	83
329HS00523	23	60	83
329HS00524	24	60	83
329HS00525	25	60	83
329HS00526	26	60	83
329HS00527	27	60	83
329HS00528	28	60	83
329HS00529	29	60	83
329HS00530	30	60	83
329HS00531	31	60	83
329HS00532	32	60	83
329HS00533	33	60	83
329HS00534	34	60	83
329HS00535	35	60	83
329HS00536	36	60	83
329HS00537	37	60	83
329HS00538	38	60	83
329HS00539	39	60	83
329HS00540	40	60	83
329HS00541	41	60	83
329HS00542	42	60	83
329HS00543	43	60	83
329HS00544	44	60	83
329HS00545	45	60	83
329HS00546	46	60	83
329HS00547	47	60	83
329HS00548	48	60	83

329HS00549	49	60	83
329HS00550	50	60	83

Pièces de rechange / Contenu	
Code	Description
417RC19052	28012 - mandrino adatt mt 2-W
417RC19053	28012 - mandrino adatt mt 3-W
417RC19054	28016 - espulsore 6,35x77 per w. corto
417RC19055	28016 - espulsore 6,35x102 per w. lungo

Mèches à bois

- Pour le perçage du bois et de ses dérivés.
- Pour les garages de transformation, les installateurs, les monteurs de châssis de portes et de fenêtres.



Code	Desc. / Mes. mm	Long. hélice mm	Longueur totale mm
3260401603	3	33	61
3260401604	4	43	75
3260401605	5	52	86
3260401608	8	75	117
3260401609	9	81	125
3260401611	11	94	142
3260401612	12	94	142
3260401613	13	101	151
3260401614	14	108	160
3260401615	15	114	169
3260401616	16	120	178

Kit mèches pour bois

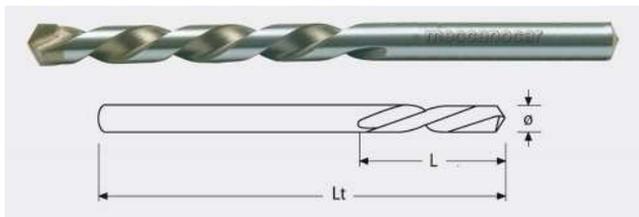
- Kit dans un étui pratique en matière plastique.



Code	Description	Cont./Dimens.
3260401655	Kit 5 mèches de 4 à 10	1pz x mis. 4-5-6-8-10
3260401658	Kit 8 mèches de 3 à 10	1pz x mis. 3-4-5-6-7-8-9-10

Forets universels

- Forets spéciaux a rendement eleve, adapte pour le perçage d'acier dur, acier en général, fer, fonte, tous les métaux, mur, béton, céramique, gres, plancher en général, porcelaine, bois et derive, toles, etc..
- Ils consentent de percer matériaux divers par un opération unique.
- Les forets le plus grand ont le queue réduit pour permettre l'utilisation avec mandrins de diamètre max 13 mm.
- Pour la rapidité de rotation voir le tableau.



Code	Desc. Ø X L tot. mm	L. hélice mm
3260400100	4x80	41
3260400200	5x90	44
3260400300	6x100	54
3260400380	6x200	120
3260400400	7x110	59
3260400500	8x120	63
3260400600	10x140	83
3260400700	12x160	99
3260400360	6x160	109
3260400580	8x200	120

Assortiment forets universels

- **INSTRUCTION POUR L'EMPLOI**
- Ne percer pas avec la percussion.
- Employer une adequate protection pour le visage.
- Vitesse de rotation conseillée.



Code	Desc.	Contenu
3261100100	410	FORETS Ø 4-5-6-8-10

Mèches pour marbre

- Mèches pour percer des matériaux très durs du bâtiment à une seule rotation.
- Elles percent sans ébarbage le marbre, la pierre, le granit, la céramique et tous les matériaux très durs du bâtiment.
- Plaquette en métal dur affûtée avec diamant et à centrage automatique.
- Spécialement indiquées pour les installateurs monteurs plombiers.



Code	Desc. / Mes. mm	Ø tige mm	Long. hélice mm	Longueur totale mm
3260401503	3	2,8	30	70
3260401504	4	3,8	40	75
3260401505	5	4,5	50	85
3260401506	6	5,5	60	100
3260401508	8	7,5	80	120
3260401510	10	9	80	120
3260401512	12	10	90	150
3260401514	14	10	200	250

Kit mèches

- Kit dans un étui pratique en matière plastique.



Code	Description	Cont./Dimens.
3260401520	Kit 4 mèches de 5 à 10	1pz x mis. 5-6-8-10

Foret "hard metal" pour grès/céramique

- Pointes de "hard metal" (carbure cémenté), pour le perçage des matériaux durs comme la céramique et le grès.
- Comme pour tout perçage, il est conseillé d'effectuer un pré-trou pour réaliser un bon point d'appui pour le foret. Il est nécessaire également de bien adapter le nombre de tours de l'outil électrique entre 300/1000 tr / min, selon le diamètre et le matériau à percer. Le perçage devra toujours être accompagné d'un refroidissement à l'eau.



Code	Desc.	Ø Trou mm	Longueur totale mm
3260401000	4X85 G	4	85
3260401100	5X85 G	5	85
3260401200	6X100 G	6	100
3260401300	8X125 G	8	125
3260401400	10X150 G	10	150

Forets pour verre et céramique

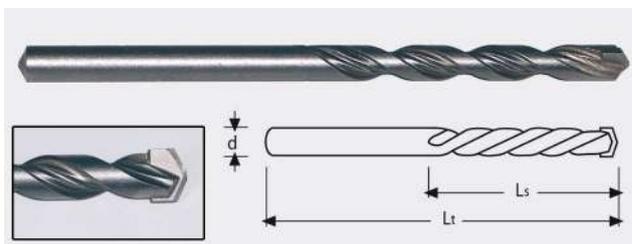
- Forets spéciaux en métal dur pour le perçage du verre, de la céramique, du carrelage, du grès et du marbre.
- Indiqués pour les perceuses normales, et utilisant la vitesse la plus basse, seulement à travers la rotation et sans percussion, en refroidissant avec de l'eau ou de la térébenthine.



Code	Desc.	Ø Trou mm	Long. mm	Vitesse conseillée Tours/min.
3260402000	3x65	3	65	700-1000
3260402010	4x65	4	65	700-1000
3260402020	5x65	5	65	700-1000
3260402030	6x65	6	65	550-750
3260402040	7x70	7	70	550-750
3260402050	8x70	8	70	550-750
3260402060	9x70	9	70	350-550
3260402070	10x80	10	80	350-550
3260402080	12x80	12	80	250-400

Mèches à béton

- Mèche au carbure. Matériel brase au bronze pour une résistance élevée à la chaleur et une consommation réduite de la mèche.
- Corps au chrome vanadium. La grande teneur de carbone donne un durcissement majeur rendant ainsi la mèche plus robuste.
- Pour percer: murs en ciment, marbre, granit et pierre.



Code	Desc.	d mm	Ls mm	Lt mm
3260000030	3x60	3	40	70
3260000060	4x75	4	45	80
3260000100	5x85	5	55	90
3260000200	6x100	6	60	100
3260000250	6x160	6	110	160
3260000260	6,5x160	6,5	110	160
3260000300	7x100	7	70	110
3260000400	8x120	8	80	120
3260000450	8x200	8	150	200
3260000500	9x120	9	90	130
3260000600	10x120	10	100	140
3260001500	10x200	10	150	200
3260000800	12x150	12	110	160
3260001000	14x160	10	110	160

Assortiment de mèches pour béton

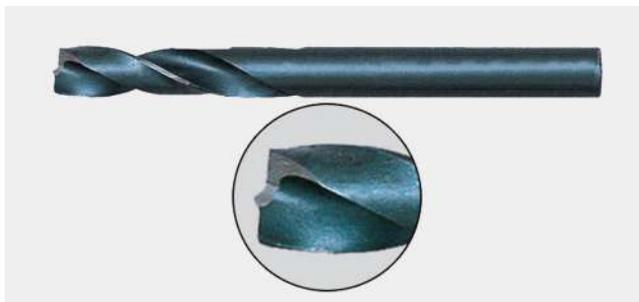
- Dans leur étui plastique.



Code	Desc.	Contenu
3260100100	412	7 PCS: Ø 4-5-6-7-8-10-12

Forets à dépointer

- En HSS avec affilage spécial.
- Emploie avec tous les types des perceuses.
- Avec pointe de centrage.
- Enleve avec facilité points de soudure et perce toles soudes en général.



Code	Desc.	Lt mm
4770000690	69-6	66
4770000691	69-7	74
4770000692	69-8	79
4770000693	69-10	89

Foret à dépointer HSS cobalt pour dépointeuse

- Fraises en acier hss au cobalt, disponibles en différentes dimensions. affutage spéciale avec pointe autocentrante.
- Adapte pour aciers normales de faible épaisseur. Hautes prestations et longue durèe.



Code	Desc.	Ø attache mm	Ø perçage mm	Longueur totale mm
4770000250	25 - 6,5	8	6,5	40
4770000260	26 - 8	8	8,0	40
4770000262	26 - 44/8	8	8,0	44

Foret à dépointer au cobalt à revêtement au nitrure de titane aluminium

- Fraises spéciales, réalisées en acier hss traitées en surface au nitrure de titane aluminium. Ce revêtement bleute ameliore le traitement classique au titane de couleur or elle ameliore aussi les propriétés de lubrification, antigrippage, et anti-usure.
- Affutage spécial avec double tranchant et pointe autocentrante.
- Adapte pour la coupe de l'acier de dureté basse ou moyenne, haute prestations à vitesse de coupe adapte et longue durée.



Code	Desc.	Ø attache mm	Ø perçage mm	Longueur totale mm
4770004880	346 - 8	8	8,0	44

Foret à dépointer en métal dur intégral pour acier à haute résistance

- Fraises spéciales en métal dur, triple tranchant revêtu de nitrure de titane.
- Ces fraises particulières sont adaptés pour le perçage des longerons, châssis, traverse avants et arrières ou les fraises en hss ne peuvent intervenir.
- Filetage spéciale, triple tranchant, pointe autocentrante.



Code	Desc.	Ø attache mm	Ø perçage mm	Longueur totale mm
4770004890	347 - 40	8	8,0	40
4770004900	347 - 44	8	8,0	44

Mèche avec fraise à ébavurer

- En HSS.
- Utilisable sur métal, bois, plastique.



Code	Desc.	Ø mm	Lt mm
4770000270	27	6.35-1/4	90

Mèches à béton SDS - Plus SPEEDHAMMER

- Nouveau rainurage, assure l'élimination des poussières diminuant ainsi le risque d'engorgement.
- Nouvelle meche au carbure à centrer, majeure rapidité de perforation pour moins de vibrations.
- Pour tous les matériaux tels que ciment, céramique, brique, granit et marbre.



Code	Desc. Ø x L	L. hélice mm
3260200100	4x110 mm	50
3260200105	4x160 mm	100
3260200110	5x110 mm	50
3260200120	6x110 mm	50
3260200130	7x110 mm	50
3260200140	8x110 mm	50
3260200150	10x110 mm	50
3260200160	5x160 mm	100
3260200165	5X210 mm	150

3260200170	6x160 mm	100
3260200175	6,5x160 mm	100
3260200178	6.5X210 mm	150
3260200179	6.5X260 mm	210
3260200180	7x160 mm	100
3260200190	8x160 mm	100
3260200193	9x210 mm	150
3260200195	9x160 mm	100
3260200200	10x160 mm	100
3260200300	11x160 mm	100
3260200400	12x160 mm	100
3260200500	14x160 mm	100
3260200550	15x160 mm	100
3260200560	16X160 mm	100
3260200650	6x210 mm	150
3260200700	8x210 mm	150
3260200750	10x210 mm	150
3260200800	12x210 mm	150
3260200850	14x210 mm	150
3260200950	16x210 mm	150
3260201000	18x210 mm	150
3260201050	20x210 mm	150
3260201090	6x260 mm	200
3260201100	8x260 mm	200
3260201150	10x260 mm	200
3260201200	12x260 mm	200
3260201250	14x260 mm	200
3260201300	15x260 mm	200
3260201400	18x260 mm	200
3260201500	8x410 mm	350
3260201550	10x410 mm	350
3260201600	12x410 mm	350
3260201650	14x410 mm	350
3260201700	16x410 mm	350
3260201750	18x410 mm	350
3260201800	20x410 mm	350
3260201850	22x410 mm	350
3260201900	25x410 mm	350
3260201930	8X610 mm	540
3260201940	10X610 mm	540
3260201950	14x610 mm	550
3260202000	16x610 mm	550
3260202050	18x610 mm	550
3260202100	20x610 mm	550
3260202150	22x610 mm	550
3260202250	14x1000 mm	940

Forets à 4 lamelles pour béton armé SDS-Plus

- Forets à 4 lamelles à attache SDS Plus.
- Idéal pour percer même le fer rond du béton armé. Il perce aussi bien le béton que la céramique, la brique, le granite et le marbre.
- Tête à 4 lamelles étudiées pour créer une perforation rapide.
- Foret autocentreur pour un centrage immédiat du trou.
- Fente à spirale sur la pointe, idéal pour enlever de grandes quantités de débris.

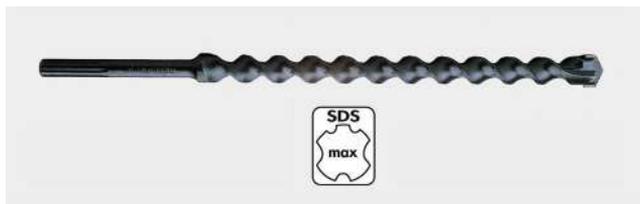


Code	Desc.	Ø	Lung. Tot. L1	Long. utile L2
3260205000	5X110/4	5	110	50
3260205010	5X160/4	5	160	100
3260205015	5,5X110/4	5,5	110	50
3260205020	6X110/4	6	110	50
3260205030	6X160/4	6	160	100
3260205040	6X210/4	6	210	150
3260205050	6X260/4	6	260	200
3260205060	6,5X160/4	6,5	160	100
3260205070	6,5X210/4	6,5	210	150
3260205075	6,5X260/4	6,5	260	200
3260205077	6,5X310/4	6,5	310	250
3260205080	8X110/4	8	110	50
3260205090	8X160/4	8	160	100
3260205100	8X210/4	8	210	150
3260205110	8X260/4	8	260	200
3260205120	10X110/4	10	110	50
3260205130	10X160/4	10	160	100
3260205140	10X210/4	10	210	150
3260205150	10X260/4	10	260	200
3260205160	10X450/4	10	450	400
3260205170	12X160/4	12	160	100
3260205180	12X210/4	12	210	150
3260205190	12X260/4	12	260	200
3260205200	12X310/4	12	310	250
3260205210	12X450/4	12	450	400
3260205220	14X160/4	14	160	100
3260205230	14X210/4	14	210	150
3260205240	14X260/4	14	260	200
3260205250	14X450/4	14	450	400
3260205500	15X160/4	15	160	100
3260205510	15X210/4	15	210	150
3260205520	15X260/4	15	260	200
3260205530	15X450/4	15	450	400
3260205260	16x160/4	16	160	100
3260205270	16x210/4	16	210	150
3260205280	16x260/4	16	260	200
3260205290	16x450/4	16	450	400
3260205550	18X250/4	18	250	200
3260205560	18X450/4	18	450	400
3260205570	20X250/4	20	250	200
3260205580	20X450/4	20	450	400
3260205590	22X250/4	22	250	200

3260205600	22X450/4	22	450	400
3260205610	24X250/4	24	250	200
3260205620	24X450/4	24	450	400

Pointes béton SDS-Max

- Pointes à quatre coupants en hart metall.
- Idéal pour mur, béton, pierre naturel et artificiel.
- La tête à quatre coupant permet une réduction des vibrations jusqu'à 50% avec mineur fatigue pour l'operateur.
- Haute vitesse de perçage, majeur précision du trou et excellent centrage.
- Apte pour tous les marteaux avec attache SDS-Max.



Code	Desc. Ø X L tot. mm	L. hélice mm
3260300010	12 x 740	600
3260300100	18 x 550	460
3260300200	20 x 550	460
3260300300	22 x 550	460
3260300400	24 x 550	460
3260300500	25 x 550	460
3260300700	28 x 550	460
3260300800	30 x 550	460
3260300900	32 x 550	460
3260301000	35 x 550	460
3260301415	35 x 670	550
3260301420	25 x 920	800
3260301425	32 x 920	800

Burin avec attache SDS-Max

- Burin indique pour tous les marteaux avec attache SDS-Max.



Code	Desc.	Type burin
3260301500	10/PU	A POINT LONGUEUR 40 cm
3260301600	10/PI	PLATE LONGUEUR 40 cm LARG.POINTE 2,5 cm
3260301700	10/PL	PLATE LONGUEUR 36 cm LARG. POINTE 5 cm

Fraises perçantes pour marteaux



- Fraises perçantes pour marteaux, marteaux lourds à attache conique 1:8.
- Par laser les dents sont solidement rapportées et soudées sur la couronne et affilées au diamant.
- Excellente prestation de perçage.
- Rallonge à embrayage rapide SDS-Max.
- Couronne, rallonge et pointe à attache conique.
- **MODE D'EMPLOI:** pour un attaque conique réussi, on ne doivent pas présenter des espaces lumière entre les pièces coincées. Si ceci ne se produit pas il est probable que soit présent de la poussière entre les encastresments, pour lesquels il sera nécessaire de la ôter et reprouver l'encastrement.

4

Code	Desc.	Article	Ø mm	Long. mm	N. dent
417RC02105	126/50	CORONE	50	100	6
417RC02110	126/66	CORONE	66	100	7
417RC02115	126/80	CORONE	80	100	8
417RC02120	126/90	CORONE	90	100	8
417RC02125	126/100	CORONE	100	100	10
417RC02130	126/125	CORONE	125	100	12
417RC02135	126/150	CORONE	150	100	14
417RC02140	127/220	Rallonge conique SDS-Max longueur 250 mm	-	-	-
417RC02150	128/370	Rallonge conique SDS-Max longueur 450 mm	-	-	-
417RC02155	129	Pointe di centrage 8X120 mm	-	-	-