

### Lame de scie à ruban bi-métallique spéciale



- Ruban bimétallique en acier M42-CO9 %.
- Domaines d'utilisation: charpenterie métallique, forgerons, serruriers.
- A utiliser sur tous les types d'acier, acier inox, fer, particulièrement indiquée pour effectuer des coupes de profils fabriqués avec des aciers très durs.
- Forme et type de denture spécialement étudiées pour la coupe de poutres, de tubes, de paquets de tubes, de caissons, de profils angulaires, de fers en L et de fers en T.
- Jonctions sans saut de denture pour une majeure résistance aux sollicitations.
- Par rapport aux scies à ruban traditionnelles, la scie spéciale profil garantit une plus longue durée de vie, un fonctionnement plus silencieux et une vitesse de coupe supérieure.

Code	Tailles disponibles
Fam.495SP	Voir la liste des prix

4

### Lame de scie à ruban bi-métallique



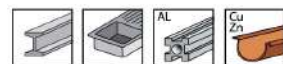
- Ruban bimétallique en acier M42-CO9 %.
- Domaines d'utilisation: charpenterie métallique, forgerons, serruriers.
- A utiliser sur tous les types d'acier, acier inox, fer.
- Forme et type de denture spécialement étudiées pour la coupe de poutres, de tubes, de paquets de tubes, de caissons, de profils angulaires, de fers en "L" et de fers en "T" et matériau plein.
- Jonctions sans saut de denture pour une majeure résistance aux sollicitations.

Code	Tailles disponibles
Fam.49500	Voir la liste des prix

### Lames pour scies alternatives

- Lames pour scie alternative, avec prise du type bosch.
- Pour chaque type de matériau, épaisseur et tout type de coupe.
- Disponibles en plusieurs longueurs pour différentes épaisseurs de matériaux.

### Lame pour métal et matériaux divers

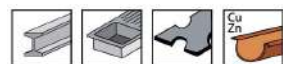


Comparaison lames	
BOSCH	T 118 B
MPS	3113
AEG	254-064
METABO	23 638
WILPU	MG12

- Lame en HSS acier.
- lame pour scie standard, ondulée.
- emploi pour: acier jusqu'à 4 mm, acier inoxydable jusqu'à 3 mm, métaux non ferreux et aluminium de 3a 10 mm. Matières plastiques dures et plexiglas de 3 jusqu'à 8 mm, pertinax et resitex. Ciment-amianté de 2 a 4 mm, eternit jusqu'à 10 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12250	750	77,0x7,9x1,0	2,0	13 Tpi*

### Lame pour métal et matériaux divers

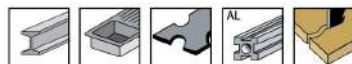


Comparaison lames	
BOSCH	T 218 A
MPS	3112
AEG	254-063
METABO	23 647
WILPU	MG21

- Lame en HSS acier.
- Lame pour scie standard, ondulée. Lame mince, indiquée pour les coupes bombées.
- Emploi pour: acier jusqu'à 2 mm, tôles en acier inoxydable jusqu'à 2 mm, métaux non ferreux indiqués pour les coupes bombées. Indiquée pour les matières plastiques renforcées avec des fibres de verre jusqu'à 4 mm, plexiglas jusqu'à 8 mm. Tissu rigide et matériau isolant jusqu'à 8 mm d'épaisseur.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12255	755	77,0x7,1x1,0	1,2	21 Tpi*

### Blade for metal and other materials

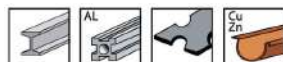


Comparaison lames	
BOSCH	T 118 A
MP.S	3111
AEG	254-063
METABO	23 637
WILPU	MG11

- Lame en HSS acier.
- Lame pour scie standard, ondulée. Lame mince, indiquée pour les coupes bombées.
- Emploi pour: acier, métaux non ferreux et aluminium jusqu'à 4 mm, tôle en acier inoxydable jusqu'à 2 mm. Bois dur et souple jusqu'à 8 mm. Indiquée pour les matières plastiques renforcées avec des fibres de verre jusqu'à 2mm. Tissu rigide et plexiglas, matériau isolant jusqu'à 1 de 8 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12260	760	77,0x7,9x1,0	1,2	21 Tpi *

### Lame pour métal et matériaux divers



Comparaison lames	
BOSCH	T 118 G
MP.S	3110
AEG	274-652
METABO	23 636
WILPU	HG 107

- Lame en HSS acier.
- Lame pour scie standard, ondulée. Pour tôles minces.
- Emploi pour: tôles minces et profils inférieurs à 1 mm. Acier, métaux non ferreux et aluminium jusqu'à 2 mm. Matières plastiques armées et plexiglas. Tissus rigides minces et matériau isolant.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12265	765	77,0x7,9x1,0	0,7	36 Tpi*

### Lame pour métal et matériaux divers

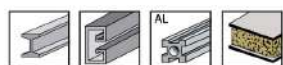


Comparaison lames	
BOSCH	T 127 D
MP.S	3118
AEG	274-315
METABO	23 639
WILPU	K 14

- Lame en HSS acier.
- Lame pour scie standard, lisse.
- Emploi pour: acier doux de 3 à 6 mm, métaux non ferreux, aluminium et alliages d'aluminium de 3 à 15 mm. Matières plastiques et matières plastiques armées. Béton armé, eternit et substances dures.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12270	770	100,0x7,9x1,0	3,0	8 Tpi*

### Lame pour métal et matériaux divers

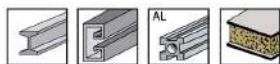


Comparaison lames	
BOSCH	T 318 B
MP.S	3115
AEG	274-653
METABO	-
WILPU	MG 32 bi

- Lame en HSS acier.
- Lame pour scie standard extra longue et ondulée.
- Emploi pour: profils, acier doux et aluminium de 2 à 10 mm, matériaux composites et matériau sandwich jusqu'à 70 mm. Matériau isolant.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12275	775	132,0x7,9x1,3	2,0	13 Tpi*



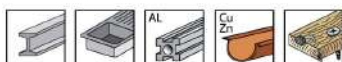
**Lame pour métal et matériaux divers**


Comparaison lames	
BOSCH	T 318 A
MPS	3114
AEG	274-654
METABO	23 629
WILPU	MG 31 bi

- Lame en HSS acier.
- Lame pour scie standard extra longue et ondulée.
- Emploi pour: profils, acier, acier doux et aluminium de 1,5 à 4 mm, matériaux composites et matériau sandwich jusqu'à 70 mm. Matériau isolant.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12280	780	132,0x9,5x1,0	1,2	21 Tpi*

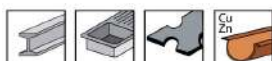
4

**Lame pour métal et matériaux divers**


Comparaison lames	
BOSCH	T 118 BF
MPS	3113 F
AEG	340-012
METABO	23 973
WILPU	MG 12 bi

- Lame en HSS bimétallique.
- Lame pour scie ondulée.
- Emploi pour: acier doux et métaux non ferreux de 3 à 10 mm d'épaisseur et tôles en acier inoxydable. Bois avec clous. Plexiglas.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

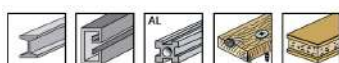
Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12285	785	77,0x7,9x1,0	2,0	13 Tpi*

**Lame pour métal et matériaux divers**


Comparaison lames	
BOSCH	T 118 AF
MPS	3111 F
AEG	340-011
METABO	23 971
WILPU	MG 11 bi

- Lame en HSS bimétallique.
- Lame pour scie ondulée.
- Emploi pour: acier doux, métaux non ferreux, aluminium et alliages d'aluminium de 1,5 à 4 mm, tôle en acier inoxydable.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12290	790	77,0x7,9x1,0	1,2	21 Tpi*

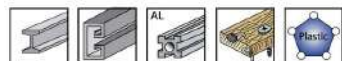
**Lame pour métal et matériaux divers**


Comparaison lames	
BOSCH	T 318 BF
MPS	-
AEG	274-653
METABO	-
WILPU	K 14 bi

- Lame en HSS bimétallique.
- Lame pour scie ondulée.
- Emploi pour: profils et tubes jusqu'à 60mm avec une épaisseur des parois de 3 à 10 mm, matériaux non ferreux et acier inox. Bois avec clous. Plexiglas et matières plastiques armées.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12295	795	132,0x7,9x1,0	2,0	13 Tpi*

### Lame pour métal et matériaux divers



Comparaison lames	
BOSCH	T 318 AF
MP.S	-
AEG	274-654
METABO	-
WILPU	MG 31 bi

- Lame en HSS bimétallique.
- Lame pour scie ondulée.
- Emploi pour: profils et tubes jusqu'à 60mm avec une épaisseur des parois de 1,4 à 4 mm, acier inox.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12300	800	132,0x7,9x1,0	1,2	21 Tpi*

### Lame pour bois et matériaux divers



Comparaison lames	
BOSCH	T 144 DF
MP.S	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	HGS 14 bi

- Lame en HSS bimétallique.
- Lame lissée.
- Emploi pour: bois dur et doux jusqu'à 60mm, coupe reche, avec haute performance de coupe, indiquée pour bois avec clous.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12320	820	100,0x7,9x1,3	4,0	6 Tpi*

### Lame pour bois et matériaux divers



Comparaison lames	
BOSCH	T 119 B
MP.S	310B
AEG	274-353
METABO	23 631
WILPU	HW 12

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Lame pour scie standard, ondulée.
- Emploi pour: panneaux contreplaqué et fibre de bois pour une épaisseur du matériau allant jusqu'à 30 mm. Substances isolantes et plexiglas jusqu'à 6 mm. Tissu rigide jusqu'à une épaisseur de 4 mm. Carton et linoleum jusqu'à une épaisseur de 6 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12325	825	77,0x7,9x1,0	2,0	13 Tpi*

### Lame pour bois et matériaux divers



Comparaison lames	
BOSCH	T 101 D
MP.S	3106
AEG	274-351
METABO	23 635
WILPU	HGS 24

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Lame mince, indiquée pour les coupes bombées. Coupe rapide et reche. Lame conique, denture limée.
- Emploi pour: bois dur, bois doux, panneaux en contreplaqué et fibre de bois jusqu'à une épaisseur de 50 mm, coupe nette, indiquée pour l'incision. Différentes matières plastiques souples jusqu'à 30 mm, coupe nette.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12330	830	100,0x7,9x1,45	4,0	6 Tpi*

**Lame pour bois et matériaux divers**


Comparaison lames	
BOSCH	T 101 DP
M.P.S	3103
AEG	274-351
METABO	23 655
WILPU	HC 14 D

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Coupe rapide et nette. Lame conique, denture limée.
- Emploi pour: bois dur, bois doux, panneaux en contreplaqué et fibre de bois jusqu'à une épaisseur de 60 mm, coupes parallèles, coupe nette. Différentes matières plastiques souples jusqu'à 25 mm, coupe nette.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12335	835	100,0x7,9x1,7	4,0	6 Tpi*

4

**Lame pour bois et matériaux divers**


Comparaison lames	
BOSCH	T 144 D
M.P.S	3104
AEG	213-116
METABO	23 633
WILPU	HGS 14

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Lame lissée. Coupe rapide et reche.
- Emploi pour: bois dur et doux jusqu'à 60 mm, coupe rapide et reche. Polystyrène, polyamide et plastique souple jusqu'à 50 mm, plexiglas jusqu'à 30 mm. Tissu dur, matériau isolant et carton.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12340	840	100,0x7,5x1,3	4,0	6 Tpi*

**Lame pour bois et matériaux divers**


Comparaison lames	
BOSCH	T 244 D
M.P.S	-
AEG	346-078
METABO	23 649
WILPU	-

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Lame lissée. Indiquée pour coupes bombées.
- Emploi pour: bois dur et doux jusqu'à 60 mm, coupe reche, particulièrement indiquée pour les coupes bombées. polystyrène, polyamide et plastique souple jusqu'à 50 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12345	845	100,0x6,4x1,3	4,0	6 Tpi*

**Lame pour bois et matériaux divers**


Comparaison lames	
BOSCH	T 111 C
M.P.S	-
AEG	254-071
METABO	23 632
WILPU	HG 13

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Lame lissée. Coupe reche avec haute performance de coupe.
- Emploi pour: bois dur et doux jusqu'à 60mm, coupe reche avec haute performance de coupe. Polystyrène, polyamide et plastique souple jusqu'à 30 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12350	850	100,0x7,9x1,3	3,0	8 Tpi*

## Lame pour bois et matériaux divers



Comparaison lames	
BOSCH	T 101 B
MPS	3101
AEG	254-061
METABO	23 634
WILPU	HC 12

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Coupe rapide et nette. Lame conique, denture limée.
- Emploi pour: bois dur et doux, panneaux en contreplaqué et fibre de bois jusqu'à une épaisseur de 50 mm, indiquée pour l'incision. Différentes matières plastiques souples jusqu'à 20 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12355	855	100,0x7,9x1,45	2,5	10 Tpi*

## Lame pour bois et matériaux divers

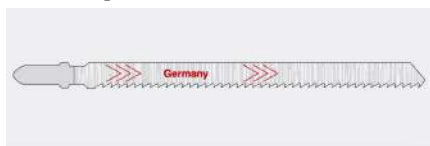


Comparaison lames	
BOSCH	T 101 BR
MPS	3102
AEG	346-079
METABO	23 650
WILPU	HC 12 R

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Coupe nette. Lame conique, denture limée. Direction de coupe inverse.
- Emploi pour: bois dur et doux, panneaux en contreplaqué et fibre de bois jusqu'à une épaisseur de 60 mm, panneaux Resopal et panneaux revêtus. Matières plastiques souples.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12360	860	100,0x7,9x1,45	2,5	10 Tpi*

## Lame pour bois et matériaux divers



Comparaison lames	
BOSCH	T 301 D
MPS	3101 L
AEG	-
METABO	23 654
WILPU	-

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Lame conique, denture limée.
- Emploi pour: bois dur et doux, panneaux en contreplaqué et fibre de bois jusqu'à une épaisseur de 70 mm, coupe nette, indiquée pour l'incision. Différentes matières plastiques souples jusqu'à 40 mm, coupe nette.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12365	865	117,0x7,9x1,45	4,0	6 Tpi*

## Lame pour métal et matériaux divers



Comparaison lames	
BOSCH	T 301 DL
MPS	3104 L
AEG	-
METABO	-
WILPU	HGS 34

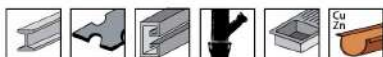
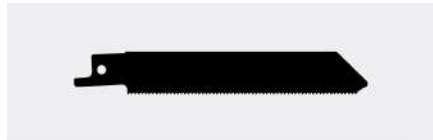
- Lame en HCS (acier pour outils).
- Coupe très rapide et nette. Lame conique, denture limée.
- Emploi pour: bois dur et doux, panneaux en contreplaqué et fibre de bois jusqu'à une épaisseur de 70 mm, coupe nette et rapide, indiquée pour l'incision. Différentes matières plastiques souples jusqu'à 40 mm, coupe nette.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12370	870	132,0x9,5x1,45	4,0	6 Tpi*

## Lames pour scies sabre universelles

- Lames pour scie sabre, avec prise universelle.
- Pour chaque type de matériau, épaisseur et tout type de coupe.
- Disponibles en plusieurs longueurs pour différentes épaisseurs de matériaux.

## Lame pour métal

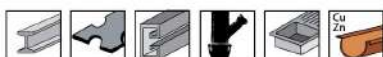


Comparaison lames	
BOSCH	S 518 EHM
MPS	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HM (métal dur).
- Denture affûtée.
- Emploi pour: tôles en inox avec épaisseur du matériau de 2,0 - 4,0 mm, profils en inox de  $\varnothing$  2,0 - 50,0 mm, béton de 2,0 - 15,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12400	900	115,0x18,0x1,25	1,4	18 Tpi*

## Lame pour métal



Comparaison lames	
BOSCH	S 922 BF
MPS	4411
AEG	323-B10
METABO	31130
WILPU	3013-150

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: tôles robustes avec épaisseur matériau de 3,0 - 8,0 mm, tubes et profils en bois massif de  $\varnothing$  10,0 - 100,0 mm, coupe rapide.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12405	905	150,0x18,0x0,9	1,8	14 Tpi*

## Lame pour métal

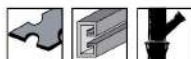


Comparaison lames	
BOSCH	S 123 XF
MPS	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: tôles avec épaisseur matériau de mince à épais de 1,0 - 8,0 mm, profils de minces à robustes de  $\varnothing$  5,0 - 100,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12410	910	150,0x18,0x0,9	1,8	14 Tpi*

### Lame pour métal

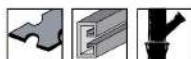


Comparaison lames	
BOSCH	S 922 EF
MPS	4401
AEG	323-809
METABO	31132
WILPU	3014-150

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: tôles minces avec épaisseur matériau de 1,5 - 4,0 mm, tubes et profils de  $\varnothing$  5,0 - 100,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12415	915	150,0x18,0x0,9	1,4	18 Tpi*

### Lame pour métal



Comparaison lames	
BOSCH	S 922 AF
MPS	4405
AEG	318-128
METABO	31129
WILPU	3015-150

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture ondulée et fraisée.
- Emploi pour: tôles minces avec épaisseur matériau de 0,7 - 3,0 mm, tubes et profils de  $\varnothing$  5,0 - 10,0 mm, coupe facile et précise.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12420	920	150,0x18,0x0,9	1,0	24 Tpi*

### Lame pour métal



Comparaison lames	
BOSCH	S 1025 VF
MPS	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: tôles avec épaisseur matériau de moyen à épais de 2,0 - 12,0 mm, tubes et profils en bois massif de  $\varnothing$  10,0 - 150,0 mm, coupe rase rapide et flexible.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12425	925	200,0x18,0x1,25	1,8-2,4	10-14 Tpi*

### Lame pour métal



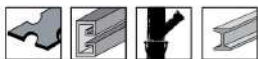
Comparaison lames	
BOSCH	S 1122 BF
MPS	4415
AEG	-
METABO	31135/31485
WILPU	3013-200

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: tôles robustes avec épaisseur matériau de 3,0 - 8 mm, tubes et profils en bois massif de  $\varnothing$  10,0 - 175,0 mm, coupe rase rapide et flexible.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12430	930	225,0x18,0x0,9	1,8	14 Tpi*



### Lame pour métal



Comparaison lames	
BOSCH	S 1122 EF
MPS	4402
AEG	323-812
METABO	31133/31483
WILPU	3014-200

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: tôles minces avec épaisseur matériau de 1,5 - 4,0 mm, tubes et profils de ø 5,0 - 175,00 mm, coupe rase et fléchible.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12435	935	225,0x18,0x0,9	1,4	18 Tpi*

4

### Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 610 DF
MPS	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous, métal, panneaux de particules avec épaisseur matériau de 10,0 - 100,0 mm, profils en plastique de ø 5,0 - 100 mm, plastiques massifs / béton de 8,0 - 50,0 mm, chassis de fenêtres en bois et en métal. Indiquée surtout pour les coupes à immersion.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12455	955	150,0x21,0x1,6	4,2	6 Tpi*

### Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 920 CF
MPS	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: plaques de 4,0 - 10,0 mm, tubes et profils en bois massif de ø 20,0 - 100,0 mm. Idéale pour les dispositifs coupe-tubes et les travaux de secours et de démolition. Coupe puissante et grossière.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12460	960	150,0x21,0x1,6	2,9	8-10 Tpi*

### Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 1110 DF
MPS	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous, métal, panneaux de particules avec épaisseur matériau de 10,0 - 175,0 mm, plastiques massifs / béton de 8,0 - 50,0 mm, trous sur parois en bois et en métal jusqu'à 150,0 mm. Pour travaux de secours et de démolition.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12465	965	225,0x21,0x1,6	4,2	6 Tpi*

### Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 1120 CF
MPS	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: plaques de 4,0 - 10,0 mm, tubes et profils en bois massif de  $\varnothing$  20,0 - 175,0 mm. Idéale pour les dispositifs coupe-tubes et les travaux de secours et de démolition. Coupe puissante et grossière.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12470	970	225,0x21,0x1,6	2,9	8-10 Tpi*

### Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 611 DF
MPS	4016
AEG	318-127
METABO	31123/31473
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous, métal, panneaux de particules avec épaisseur matériau de 10,0 - 100,0 mm, profils en plastique de  $\varnothing$  5,0 - 100,0 mm, plastiques massifs / béton de 8,0 - 50,0 mm, chassis de fenêtres en bois et en métal. Indiquée surtout pour les coupes à immersion.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12475	975	150,0x18,0x1,25	4,2	6 Tpi*

### Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 922 HF
MPS	4430
AEG	-
METABO	31131
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous, métal avec épaisseur du matériau de 5,0 - 100,0 mm, tôles métalliques, tubes, profils en aluminium de 3,0 - 12,0 mm et palettes.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12480	980	150,0x18,0x0,9	2,5	10 Tpi*

### Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 3456 XF
MPS	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous et métal, panneaux de particules avec épaisseur du matériau de 5,0 - 150,0 mm, tôles métalliques, profils en aluminium de 3,0 - 18,0 mm, plastiques / béton et profils de  $\varnothing$  5,0 - 150,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12485	985	200,0x18,0x1,25	2,1-4,3	6-12 Tpi*



## Lame pour métal et de bois



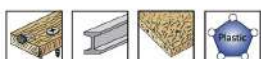
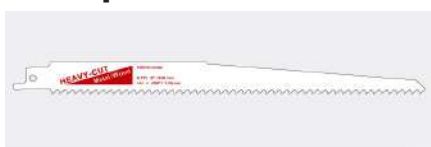
Comparaison lames	
BOSCH	S 1022 HF
M.P.S	4431
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous et métal avec épaisseur du matériau de 5,0 - 150,0 mm, tôles métalliques, tubes, profils en aluminium de 3,0 - 12,0 mm et palettes.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12490	990	200,0x18,0x0,9	2,5	10 Tpi*

4

## Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 1111 DF
M.P.S	-
AEG	31B-125
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous et métal, panneaux de particules avec épaisseur matériau de 10,0 - 175,0 mm, profils en plastique de  $\varnothing$  5,0 - 175,0 mm, plastiques massifs / béton de 8,0 - 50,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12495	995	225,0x18,0x1,25	4,2	6 Tpi*

## Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 1122 HF
M.P.S	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous et métal avec épaisseur du matériau de 5,0 - 175,0 mm, tôles métalliques, tubes, profils en aluminium de 3,0 - 12,0 mm et palettes. Coupe rase flexible.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12500	1000	225,0x18,0x1,25	2,5	10 Tpi*

## Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 1125 VF
M.P.S	-
AEG	323-813
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous et métal avec épaisseur du matériau de 5,0 - 175,0 mm, tôles métalliques, profils en aluminium de 3,0 - 10,0 mm et profils en plastique de  $\varnothing$  3,0 - 175,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12505	1005	225,0x18,0x1,25	2,5	10-14 Tpi*

### Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 1122 VF
M.P.S	-
AEG	323-813
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous et métal avec épaisseur du matériau de 5,0 - 175,0 mm, tôles métalliques, profils en aluminium de 3,0 -10,0 mm et profils en plastique de ø 3,0 - 175,0 mm, coupe rase et flexible.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12510	1010	225,0x18,0x0,9	1,8-2,4	10-14 Tpi*

### Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 1411 DF
M.P.S	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	3021-300 bi

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous et métal, panneaux de particules avec épaisseur du matériau de 10,0 - 250,0 mm, béton poreux de 10,0 - 250,0 mm, plastiques / béton et profils de 5,0 - 60,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12515	1015	300,0x18,0x1,25	4,2	6 Tpi*

### Lame pour métal et de bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 1222 VF
M.P.S	4432
AEG	323-813
METABO	31125/31475
WILPU	3018-280

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous et métal avec épaisseur du matériau de 5,0 - 250,0 mm, tôles métalliques, profils en aluminium de 3,0 -10,0 mm et profils en plastique de ø 3,0 - 250,0 mm. Coupe rase flexible.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12520	1020	300,0x18,0x0,9	2,5	10-14 Tpi*

### Lame pour métal et de bois

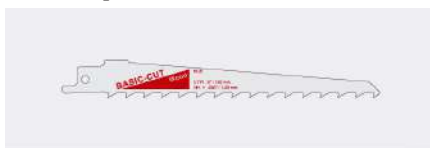


Comparaison lames	
BOSCH	S 1225 VF
M.P.S	4422
AEG	-
METABO	31124-31474
WILPU	-

- Lame en HSS bimétallique.
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois avec clous et métal avec épaisseur du matériau de 5,0 - 250,0 mm, tôles métalliques, profils en aluminium de 3,0 -10,0 mm et profils en plastique de ø 3,0 - 250,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12525	1025	300,0x18,0x0,9	1,8-2,4	10-14 Tpi*

## Lame pour bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 617 K
M.P.S	4021
AEG	-
METABO	-
WILPU	3019-150

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Denture lissée et fraisée.
- Emploi pour: bois sans clous et grossier de 20,0 - 100,0 mm, bois vif, tailles ebranchage jusqu'à ø 100,0 mm. indiquée surtout pour les coupes bombées et à immersion.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12530	1030	150,0x18,0x1,25	8,5	3 Tpi*

4

## Lame pour bois

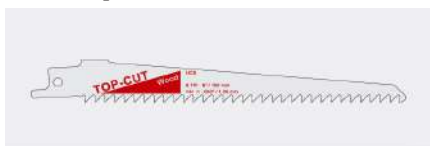


Comparaison lames	
BOSCH	S 828 D
M.P.S	4014
AEG	318-131/323-801
METABO	31136
WILPU	3025-150

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Denture lissée.
- Emploi pour: indiquée surtout pour les panneaux en plâtre de 8,0 - 100,0 mm. Bois, éternit et plastiques.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12535	1035	150,0x18,0x0,9	4,2	6 Tpi*

## Lame pour bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 644 D
M.P.S	4011
AEG	323-800
METABO	31120/31470
WILPU	3021-150

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Denture lissée et affûtée.
- Emploi pour: bois pour construction, contrêplaque et plastiques de 6,0 - 100,0 mm, parois en bois jusqu'à 75,0 mm, panneaux de particules de 6,0 - 60,0 mm. Indiquée surtout pour les coupes à immersion.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12540	1040	150,0x18,0x1,25	4,2	6 Tpi*

## Lame pour bois

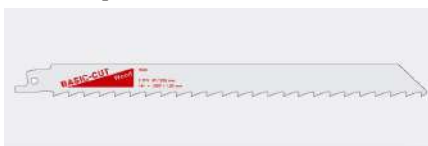


Comparaison lames	
BOSCH	S 2345 X
M.P.S	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Denture lissée et affûtée.
- Emploi pour: bois pour construction, contrêplaque et plastiques de 6,0 - 150,0 mm, parois en bois jusqu'à 175,0 mm, panneaux de particules de 6,0 - 60,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12545	1045	200,0x18,0x1,25	2,5-4,3	6-10 Tpi*

### Lame pour bois



Comparaison lames	
BOSCH	S 1111 K
M.P.S	-
AEG	-
METABO	-
WILPU	-

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Denture avoyée et fraisée.
- Employée pour : bois grossier et sans clous de 20,0 - 175,0 mm, bois à brûler de  $\varnothing$  20,0 - 175,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12550	1050	225,0x18,0x1,25	8,5	3 Tpi*

### Lame pour bois

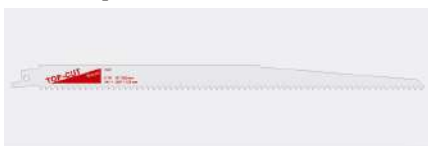


Comparaison lames	
BOSCH	S 1531 L
M.P.S	4052
AEG	323-803
METABO	31139/31488
WILPU	3029-240

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Denture lissée et affûtée.
- Emploi pour: bois grossier et sans clous de 15,0 - 190,0 mm, bois vif, tailles ebranchage jusqu'à  $\varnothing$  190,0 mm, bois a bruler de  $\varnothing$  15,0 - 190,0 mm.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12555	1055	240,0x18,0x1,6	4,0-6,5	5 Tpi*

### Lame pour bois

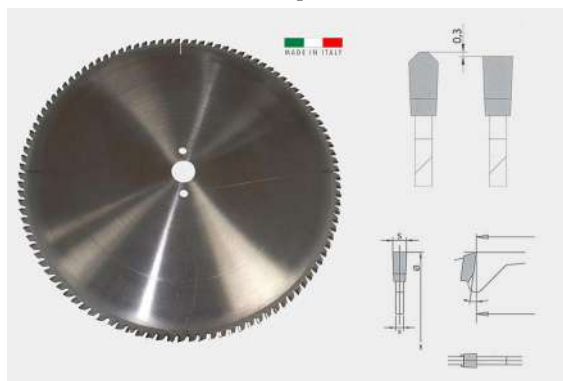


Comparaison lames	
BOSCH	S 1344 D
M.P.S	4015
AEG	323-802
METABO	31122/31472
WILPU	3021-300

- Lame en HCS (acier pour outils).
- Denture avoyée et affûtée.
- Employée pour: bois de construction, parois en bois, panneaux de particules, compensé, plastiques.
- \*Tpi = teeth per inch (nombre de dents par pouce).

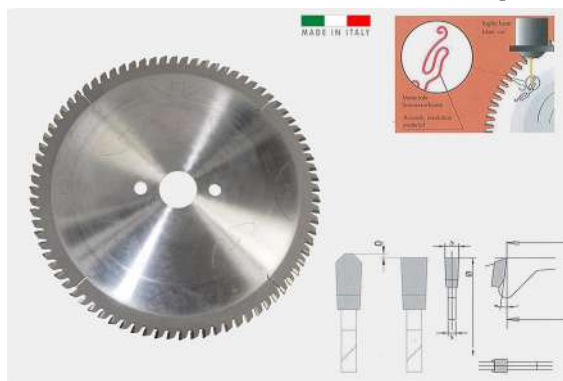
Code	Desc.	Dimensions long. x hau. x épais. mm	Distrib. dents pour mm	Distrib. dents pour pouces
417RC12560	1060	300,0x18,0x1,25	4,2	6 Tpi*



**Lames circulaires pour aluminium**


- Lames à denture positive pour la coupe de profils en aluminium, matériaux non ferreux, résines et plastiques. Exécution non silencieuse.
- La denture positive permet l'avance automatique de la pièce à usiner, denture soudée au laser en métal dur, silence maximum d'utilisation et absence de bavures en entrée et en sortie.
- Parfaitement équilibrées, diamètres supérieurs à 400 mm, munies d'un rivet en cuivre pour l'expansion du matériau durant l'usinage, disponibles avec plusieurs diamètres du trou interne.

Code	Desc.	Ø mm	N. dent	Ø troucentral mm
5100000300	350G	350	108	32
5100000400	400G	400	120	32
5100000450	400P	400	120	30
5100000500	450G	450	128	32
5100000550	450P	450	128	30
5100000600	500G	500	120	32
5100000650	500P	500	120	30

**Lames circulaires silencieuses pour aluminium**


- Lames à denture positive pour la coupe de profils en aluminium, matériaux non ferreux, résines et plastiques. Exécution silencieuse.
- La denture positive permet l'avance automatique de la pièce à usiner, denture soudée au laser en métal dur, silence maximum d'utilisation et absence de bavures en entrée et en sortie.
- Parfaitement équilibrées, encoches de suppression du bruit profilées au laser et remplies de matériau antibruit et amortisseur des vibrations, disponibles avec plusieurs diamètres du trou interne.

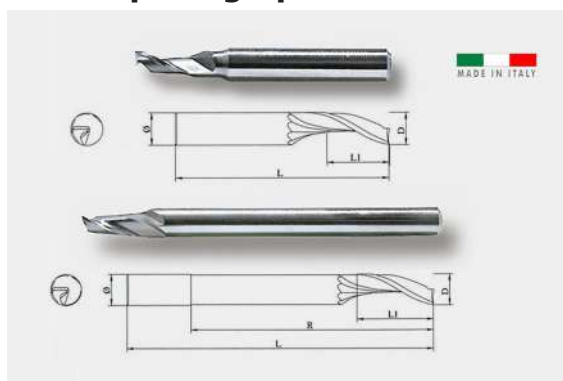
Code	Desc.	Ø mm	N. dent	Ø troucentral mm
5100001600	300SG	300	96	32
5100001700	350SG	350	108	32
5100001750	350SP	350	108	30
5100001800	400SG	400	120	32
5100001850	400SP	400	120	30
5100001900	450SG	450	128	32
5100001950	450SP	450	128	30
5100002000	500SG	500	120	32
5100002050	500SP	500	120	30

**Lames circulaires pour PVC**


- Lames à denture positive pour la coupe de profils en PVC. Exécution non silencieuse.
- La denture positive permet l'avance automatique de la pièce à usiner, denture soudée au laser en métal dur, silence maximum d'utilisation et absence de bavures en entrée et en sortie.
- Parfaitement équilibrées, diamètres supérieurs à 400 mm, munies d'un rivet en cuivre pour l'expansion du matériau durant l'usinage, disponibles avec plusieurs diamètres du trou interne.

Code	Desc.	Ø mm	N. dent	Ø troucentral mm
5100002500	300PG	300	96	32
5100002510	300PP	300	96	30
5100002520	350PG	350	108	32
5100002530	350PP	350	108	30
5100002540	400PG	400	120	32
5100002550	400PP	400	120	30
5100002560	450PG	450	128	32
5100002570	450PP	450	128	30
5100002580	500PG	500	120	32
5100002590	500PP	500	120	30

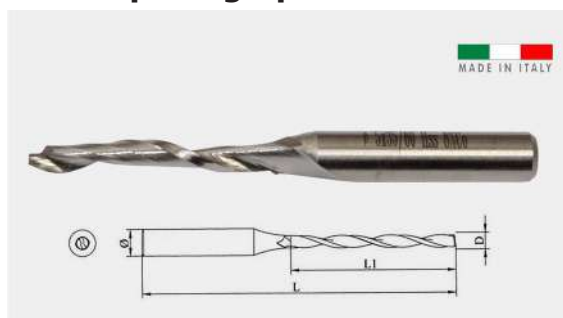
## Fraises pantographe en HSS 8% Co – Aluminium et PVC



- Fraises à hélixe droite simple pour usinages sur profilés en aluminium, PVC et matériaux non ferreux, réalisées en acier HSS avec 8% de cobalt.
- Indiquées pour les usinages sur des pantographes manuels, automatiques et sur machines à CNC, prise universelle cylindrique dans les diamètres les plus utilisés.
- Disponibles dans les séries courte, longue et extra longue.

Code	Desc.	D mm	L1 mm	R mm	L mm	Ø mm	Model
4430049695	961/5	5	12	-	60	6	s. courte
4430049696	961/5.1	5	14	-	60	8	s. courte
4430049697	961/5.2	5	12	-	60	10	s. courte
4430049699	961/6	6	12	-	60	6	s. courte
4430049700	961/6.1	6	14	-	60	8	s. courte
4430049701	961/6.2	6	12	-	60	10	s. courte
4430049705	961/8	8	18	-	80	8	s. courte
4430049710	961/10	10	14	-	80	8	s. courte
4430049711	961/10.1	10	18	-	80	10	s. courte
4430049715	962/5	5	16	45	90	8	s. longue
4430049716	962/5.1	5	18	33	100	8	s. longue
4430049717	962/5.2	5	14	33	120	8	s. extra longue
4430049720	962/6	6	14	45	90	8	s. longue
4430049727	962/6.1	6	14	33	100	8	s. longue
4430049725	962/8	8	15	70	100	8	s. longue
4430049726	962/8.1	8	14	90	120	8	s. extra longue
4430049730	962/10	10	14	45	80	10	s. longue
4430049731	962/10.1	10	20	70	100	10	s. longue
4430049732	962/10.2	10	14	90	120	10	s. extra longue

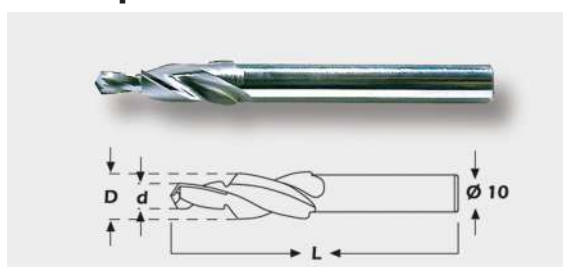
## Fraises pantographe en HSS 8% Co pour PVC



- Fraises à hélixe droite simple pour usinages sur profilés en PVC, réalisées en acier HSS avec 8% de cobalt. Mesures spécifiques pour la réalisation des évacuations de condensation.
- Indiquées pour les usinages sur des pantographes manuels, automatiques et sur machines à cnc, prise universelle cylindrique dans les diamètres les plus utilisés.

Code	Desc.	D mm	L1 mm	L mm	Ø mm
4430057610	1772/5	5	35	80	8
4430057620	1772/5.1	5	40	100	8
4430057630	1772/6	6	40	100	8
4430057640	1772/8	8	40	120	8

## Forets pour double trou en HSS 8% Co



- Forets pour double trou pour perceuses, pour l'utilisation sur tous les métaux et le PVC.
- Exécution en acier HSS a 8% de cobalt.
- Idéaux pour créer les sièges de tete de vis sur les châssis en aluminium et PVC.

Code	Desc.	d mm	D mm	l.mm
4430049735	963-5/11 mm	5,5	11,5	100
4430049740	963-6/12 mm	6	12	100
4430049745	963-7/14 mm	7	14	100
4430049750	963-7/15 mm	7	15	100
4430049755	963-7/22 mm	7	22,5	100