

Spotter électronique automatique



- Enclenchement automatique du courant de soudure sans gâchette sur la torche, il s'enclenche avec la simple pression de la main. Fonctionnement à courant monophasé 220 Volts, faibles consommations et transport facile.
- Commande électronique à 9 menus de puissance préprogrammés qui permettent d'adapter la température de soudure à chaque situation sans brûler le matériau.
- La masse de la machine est directement obtenue sur le manche de pointage, sans aucun besoin de découvrir des zones peintes pour son application.
- Munie dans la version standard d'un câble spécial à double fonction pour pistolet, torche avec prise universelle pour accessoires.

Code	Desc.
4020017470	610SG

Caractéristiques techniques	
Alimentation	220 Volts – 50/60 Hz
Courant secondaire de court circuit	3500 KA
Courant secondaire maximum de soudure	2800 KA
Tension secondaire	7,5 Volts
Fusibles retardés de protection	16 A
Thermostat de sécurité sur les connecteurs	70°C max
Longueur/section câble torche	2 m / 70 mmq
Longueur/section câble masse	2 m / 70 mmq
Dimensions	240x465x295 mm
Poids	24 Kg

Spotter électronique automatique pour aluminium

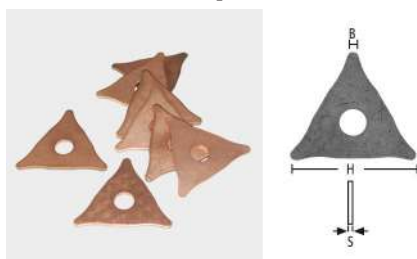


- Le remplacement de la pointe d'utilisation par l'intermédiaire de la rotation de la rondelle permet d'en augmenter la durée de vie utile.
- En acier cuivre.

Code	Desc.
4020017050	ASPS230

Caractéristiques techniques	
Alimentation	220 Volts – 50/60 Hz
Fusibles retardés de protection	5 A
Thermostat de sécurité sur les connecteurs	70°C max
Capacité d'évacuation des condensateurs	53 millifarad
Longueur/section câble torche	3 m / 25 mmq
Dimensions	210X360X240 mm
Poids	14 Kg

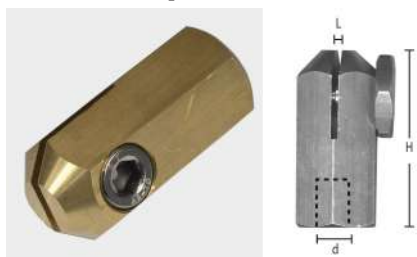
Rondelle à 3 points



- Electrode pour rondelle a 3 pointes.

Code	Desc.	Ø Trou mm	S mm	H mm	B mm
4020016100	13340	10	2	50	5

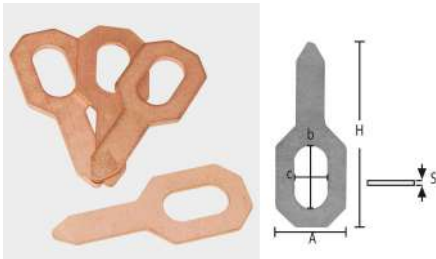
Electrode pour rondelle à 3 pointes



- L'usage de rondelles à boutonnière permet d'effectuer un tirage sur de nombreux points de prise.
- En acier cuivre.

Code	Desc.	H mm	L mm	Ø d mm
4020016350	13390	60	3	13

Rondelle rainurée droite



- Clou pour le tirage de la carrosserie.
- En acier cuivre.

Code	Desc.	Trou b x c	S mm	H mm	A mm
4020016150	13350	19x10	1,5	57	22

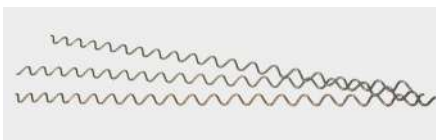
Clou cuivrée



- Indique pour le tirage simultanè en de nombreux points.
- En acier cuivre.

Code	Desc. Ø x L
4020016000	13320-2x50 mm

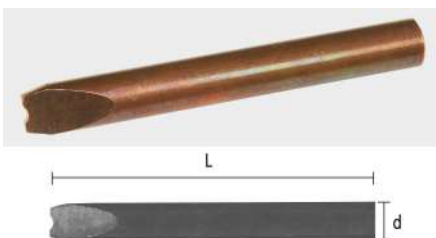
Fil ondulé



- Electrode spéciale pour fil ondule.

Code	Desc.	L mm	A mm	H mm	S mm
4020016050	13330	345	16	10	2

Electrode pour fil ondulé



- Boulons prisonniers filetés pour le tirage de tôles et de profils ou de parties-caisson en alliage d'aluminium-silicium (AlSi). Utilisables avec toutes les machines spotter pour aluminium présentes sur le marché.
- Indiqués pour l'emploi dans tous les garages de réparation des véhicules automobiles et de toutes les parties en alliage léger utilisées dans les transformations; cintrages, installations frigos, bords, etc.
- Dimensions: filetage M4 X 15 mm. Utilisables avec nos rondelles perforées en acier réf. code 402 00 17080-13718.

Code	Desc.	Ø d mm	L mm
4020016250	13370	10	80

Boulons prisonniers pour aluminium/silicium



- Boulons filetés pour le tirage de tôles et de profils ou de parties-caisson en alliage d'aluminium-magnésium (AlMg3). Utilisables avec toutes les machines spotter pour aluminium présentes sur le marché.
- Indiqués pour l'emploi dans tous les garages de réparation des véhicules automobiles et de toutes les parties en alliage léger utilisées dans les transformations; cintrages, installations frigos, bords, etc.
- Dimensions: filetage M4 X 15 mm. Utilisables avec nos rondelles perforées en acier réf. Code 402 00 17080-13718.

Code	Desc.	Dimension mm
4020017060	13716	M4 X 15

Boulons filetés pour aluminium/magnésium



- ¼ illets filetés en acier pour le tirage des tôles associés à nos boulons prisonniers pour alliages d'aluminium, réf. codes 402 00 17060-13716 et 402 00 17070-13717.
- Indiqués pour l'emploi dans tous les garages de réparation des véhicules automobiles et de toutes les parties en alliage léger utilisées dans les transformations: cintrages, installations frigos, bords, etc.
- Dimensions: filetage M4.

Code	Desc.	Dimension mm
4020017070	13717	M4 X 15

Rondelles perforées pour boulons prisonniers M4



- Pour charpentiers, serruriers.
- Liquide antiadhésif pour éviter la fusion des éclats du soudage sur les surfaces autour du secteur à souder.
- Si vaporise sur les buses de la soudeuse, en évite l'incrustation.
- Sans silicone ou produits qui empêchent l'adhésion des peintures, ou zincages. ecc.
- Forme une pellicule anticorrosive, jusqu'à quand il le produit sera enlevé.
- Appliquer si possible avec notre erogateur a pression meccanocar code: 4110001205

Code	Desc.	Dimension mm
4020017080	13718	M4