

Soudeuse à fil portable gaz-sans gaz 160 A



- Idéal pour le soudage avec des fils en acier massif, en acier inoxydable et aluminium.
- La puissance lui permet de souder avec des fils de 0,6 - 0,8 - 1,0 mm.
- Dévidoir à deux galets à pression réglable, réglage de la puissance de soudage saccadée, possibilité de gestion des paramètres soudage sur 14 postes, réglage du temps de pointage, grande stabilité grâce à une construction robuste et à de grandes roues arrière.
- Équipé en standard d'un câble de masse et d'une torche BZ 25 de 3 mètres. La base allongé dans le dos permet le logement de cylindres pour un transport facile. Pour l'utilisation, prévoir un réducteur de pression appropriée, comme nos codes 4020011500 ou 4020011550.
- ATTENTION : pour souder avec des fils d'aluminium, il est nécessaire d'équiper la torche à gaine Téflon, nos références 4020010550 o 4020010560, et tête de fixation, notre code 4020010580.

Code	Description
4020001280	M176ADJ

Caractéristiques techniques	
Alimentation	230 V - 50 Hz
Puissance absorbée	35%: 3,2 Kw 60%: 2,4 Kw 100%: 2,2 Kw
Courant de soudage	min: 18 A max: 160 A
Facteur de service (EN 60974-1)	35%: 160 A 60%: 140 A 100%: 120 A
Positions de réglage	Continua elettronica
Filo utilizzabile (pieno)	Ø 0,6 – 0,8 – 1,0 mm
Filo utilizzabile (animato)	Ø 0,9 mm
Bobine montable max dimensions	Ø 200 mm - 5 Kg
Degré de protection	IP 23
Normes de construction	EN 60974-1 / EN 60974-10
Dimensions	210x370x410 mm
Poids	12 Kg

Pièces de rechange / Contenu		
Code	Description	Article
4020001290	TE140	Torca fissa da 2,2 metri

Soudeuse à fil MIG / MAG 380 V - 300 A



- Fil pour soudage du type sg2 avec revêtement en cuivre pour emploi universel, indique pour les aciers génériques, par exemple du type fe45.52.
- Indique pour l'emploi dans tous les secteurs tels que la charpenterie, les serruriers, les garages automobiles, les usines de transformation, les chantiers, etc.
- Produit destine aux constructions en général, aux structures métalliques, aux chaudières, aux réservoirs, aux conduites.
- Enroulement boucle sur boucle sur bobine de 16 kg, random sur bobines de 5 kg. bobines en acier k300 de 16 kg, en plastique de 5 kg. gaz de protection: co2 ou melange (M21 - M33).
- **Normes:** AWS A5.18; ER70s-6; EN ISO 14341; A:G464MG3Si1

Code	Description
4020017130	M3300

Caractéristiques techniques	
Alimentation	380 V - 50-60 Hz
Puissance absorbée	30%: 8,8 Kw 60%: 6,4 Kw 100%: 4,8 Kw
Courant de soudage	min: 25 A max: 300 A
Facteur de service (EN 60974-1)	30%: 300 A 60%: 180 A 100%: 140 A
Positions de réglage	2x7 (14)
Filetages solides utilisables	Ø 0,6 – 0,8 – 1,0 mm
Diamètre maximal de la bobine de fil	Ø 300 mm – 15 Kg
Degré de protection	IP21
Normes de construction	EN 60974-1 – EN 50199
Dimensions	506x897x872 mm
Poids	70 Kg

Fil pour Soudage d'aciers génériques



- Fil pour soudage du type sg2 avec revêtement en cuivre pour emploi universel, indique pour les aciers génériques, par exemple du type fe45.52.
- Indique pour l'emploi dans tous les secteurs tels que la charpenterie, les serruriers, les garages automobiles, les usines de transformation, les chantiers, etc.
- Produit destiné aux constructions en général, aux structures métalliques, aux chaudières, aux réservoirs, aux conduites.
- Enroulement boucle sur boucle sur bobine de 16 kg, random sur bobines de 5 kg. bobines en acier k300 de 16 kg, en plastique de 5 kg. gaz de protection: co2 ou mélange (M21 - M33).
- **Normes:** AWS A5.18; ER70s-6; EN ISO 14341; A:G464MG3Si1

COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE (%)											
C	Si	Mn	S	P	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	N
0,06	0,835	1,42	0,01	0,014	0,048	0,024	0,036	0,005	0,003	0,006	0,007

Caractéristiques mécaniques du report.

Rm: 565 Mpa

Rs: 465 Mpa

ASd: 29%

Kv (-30°C): 85 Joule

NORMES

AWS A5.18

ER70S-6

EN ISO 14341

A:G464MG3Si1

Code	Description	Diam. mm	Poids Kg.	Bobine
4020000200	5	0,6	5,0	Plastique
4020000250	6	0,8	5,0	Plastique
4020016990	13656	0,8	16,0	Fer
4020016995	13657	1,0	16,0	Fer
4020017000	13658	1,2	16,0	Fer

Fil fourré pour le soudage des aciers génériques



- Fil pour soudage en acier inox du type 301, 302, 304, 304l, 308 e 308l.
- Indique pour usinages en acier inoxydable dans la construction d'objets de tout genre et pour la construction d'installations cryogéniques qui travaillent à des températures extrêmement basses.
- Enroulement boucle sur boucle sur bobine de 15 kg en acier k300.
- Gaz de protection à utiliser: argon 100% ou argon + 2% oxygene. 18-20 litres/minute.
- **NORME:** AWS A5.9/A5.9M; ER308LSI; ISO 14343-A-19 9 LSI

COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE%					
C	Si	Mn	Al	P	S
0,30	0,40	1,0	1,6	<0,025	<0,25

Caractéristiques mécaniques du revêtement

Rm: >500 N/mmq

Rs: >460 N/mmq

AS [%]: >22

RÈGLEMENTATION

AWS A5.20 E71T-11

EN ISO 17632-A T46 Z Y N I

Code	Description	Ø fil mm	Poids bobine Kg
4020000840	14CW	0,9	1,0

Fil pour soudage en acier inox AISI 304-308



- Fil pour soudage en acier inox du type 301, 302, 304, 304l, 308 e 308l.
- Indique pour usinages en acier inoxydable dans la construction d'objets de tout genre et pour la construction d'installations cryogéniques qui travaillent à des températures extrêmement basses.
- Enroulement boucle sur boucle sur bobine de 15 kg en acier k300.
- Gaz de protection à utiliser: argon 100% ou argon + 2% oxygene. 18-20 litres/minute.
- **NORME:** AWS A5.9/A5.9M; ER308LSI; ISO 14343-A-19 9 LSI

COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE (%)										
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Co	N
0,013	1,90	0,78	0,009	0,017	19,76	10,71	0,09	0,09	0,003	0,005

Ferrite %: 7,30 FERRITE SELON DELONG. LA VALEUR EST INDIQUEE A TITRE INDICATIF

Caractéristiques mécaniques du report.

Rm: 580 Mpa

Rs: 450 Mpa

ASd: 38%

Kv (20°C): 100 Joule

NORMES

AWS A5.9/A5.9M

ER308LSI

ISO 14343-A-19 9 LSI

Code	Description	Diam. mm	Poids Kg.	Bobine
4020009100	308-0.8	0.8	15,0	Métal
4020009110	308-1	1,0	15,0	Métal
4020009120	308-1.2	1.2	15,0	Métal

Fil pour soudage en acier inox AISI 316



- Fil pour soudage en acier inox du type 316 et similaires
- Indique pour les usinages des aciers inoxydables dans le secteur des constructions de charpenteries, d'embarcations, d'électroménagers, de chaudières y compris les industries chimiques et pétrolières, des conduites.
- Enroulement boucle sur boucle sur bobine de 15 kg en acier k300.
- Gaz de protection à utiliser: argon + 1-2% oxygène. 18-20 litres/minute.
- **Normes:** aws a5.9/a5.9m; er316lsi; iso 14343-a-19 12 3 lsi

Code	Description	Diam. mm	Poids Kg.	Bobine
4020009200	316-0.8	0.8	15,0	Acier
4020009210	316-1	1,0	15,0	Acier
4020009220	316-1.2	1.2	15,0	Acier

COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE (%)															
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	Ce	N	Ti	Nb+Ta	B	V	Sn
0,019	1,82	0,78	0,009	0,019	18,21	12,16	2,54	0,17	0,05	0,057	0,011	0,016	0,0059	0,07	0,004

Ferrite %: 4,80 FERRITE SELON DELONG. LA VALEUR EST INDICUÉE A TITRE INDICATIF.

Caractéristiques mécaniques du report.

Rm: 600 Mpa
Rs: 460 Mpa
ASd: 30%
47 Joule

NORMES
AWS A5.9/A5.9M
ER316LSI
ISO 14343-A-19 12 3 LSI

Fil pour soudage aluminium AIMg5



- Fil en alliage d'aluminium au magnésium indique pour le soudage de toles et de profils en aluminium 5050,05052,05083,05154,05356,06061 et 6063
- Indique pour les usinages sur les camions, les bases de moteurs, les jantes en alliage, les superstructures navales, les charpenteries métalliques et les structures architecturales.
- Bonne résistance à la corrosion, utilisable sur les métaux qui ne permettent pas le traitement thermique après le soudage pour augmenter leur résistance mécanique.
- Enroulement boucle sur boucle sur bobines de 7 kg en plastique.
- Gaz de protection à utiliser: argon pur, mélanges argon-hélium.
- Précautions à prendre: utiliser des torches les plus courtes possible, maintenir le câble tendu et sans courbes trop étroites, utiliser des gaines de coulissement en téflon.
- **Normes:** AWS A5.10; ER5356; ISO ER SA5356; UNS A95356

Code	Desc.	D mm	Poids Kg.	Bobine
4020009000	5356-0.8	0.8	7	Plastique
4020009010	5356-1	1	7	Plastique
4020009020	5356-1.2	1.2	7	Plastique

COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE (%)						
Al	S	Fe	Mn	Mg	Cr	Zn+Ti
bal	0,25	0,40	0,15	4,5-5,6	0,80	0,25

Caractéristiques mécaniques du report.

Rm: 230 Mpa
Rs: 195 Mpa
ASd: 12%

NORMES
AWS A5.10
ER5356
ISO ER SA5356
UNS A95356

Fil pour soudage de tôles galvanisées



- Fil en acier spécial pour le soudage de toles galvanisees.
- Idéal pour les soudages de toles et de parties de châssis dans le domaine de la carrosserie automobile et de la charpenterie en général.
- La composition du fil et son revêtement de protection particulier éliminent tout problème d'interférence avec la galvanisation superficielle; faible formation d'éclaboussures et ébullition limitée du bain de soudure.
- Emballages de 5 kg sur grande bobine (type 15 kg).
- **NORMES:** AWS A5.18; ER 70S-2; ISO14341-A; G2Ti.

Code	Desc.	Ø fil mm	Poids Kg.
4020000280	10	0,6	5
4020000290	11	0,8	5

COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE (%)									
Fe	C	Si	Mn	Al	Ti	Cu	Zr	S	P
Base	0,06	0,6	1,2	0,1	0,1	0,2	0,08	0,01	0,015

Caractéristiques mécaniques du report.

Rm: 560 Mpa
Rs: 460 Mpa
ASd: 28%

NORMES
AWS A5.18
ER70S-2
ISO14341-A
G2Ti

Fil pour soudage Cuivre-Silicium pour tôles galvanisées et aciers à grande limite élastique (THLE)



- Adaptateur pour le montage sur soudeurs des bobines en métal.

Code	Desc.	Ø fil mm	Poids Kg.
4020016900	13648	0,8	5

COMPOSITION CHIMIQUE TYPIQUE (%)						
Cu	Si	Sn	Mn	Zn	Al	Pb
Base	3,0	0,8	1,0	/	/	/

NORMES
AWS A5.7
ER CuSi-A
EN14640
Scu6560 [CuSi3Mn1]

Caractéristiques mécaniques du repour.

Rm: 350 Mpa
Rs: 150 Mpa
ASd: 42%

Adaptateur pour le montage sur soudeur des bobines



- Réducteur de pression conçu pour l'appariement à soudeur MIG/MAG/TIG et à arc pulse synergiques.
- Exceptional stabilité d'érogation.
- Dote de dispositif de sécurité.
- Disponible avec fluxmètre de précision dans la version pour argon/mélange et pour CO2.

Code	Description
4020002300	Adaptateur pour bobines

Réducteurs de pression pour gaz techniques: soudure MIG/MAG/TIG



- Réducteur de pression conçu pour l'appariement à soudeur MIG/MAG/TIG et à arc pulse synergiques.
- Exceptional stabilité d'érogation.
- Dote de dispositif de sécurité.
- Disponible avec fluxmètre de précision dans la version pour argon/mélange et pour CO2.

Code	Desc.	Press. Ent. Bar	Press SOR. Bar	Port. Max l/min.	Type de Gaz
4020011500	12140	0 - 315	0 - 22	20	ARGON/MELAN.

Torches Mig complètes type Binzel



TYPE TORCHE	COURENT MAX
BZ 15	180 A
BZ 25	250 A
BZ 36	360 A

- Torches à système Binzel complète des câbles et gaines de plusieurs longueurs.
- Disponible pour diverses puissances de soudure.

Code	Desc.	Type torche	Longueur câble
4020010300	BZ15/3	BZ 15	3 m
4020010310	BZ15/4	BZ 15	4 m
4020010330	BZ25/3	BZ 25	3 m
4020010340	BZ25/4	BZ 25	4 m
4020010360	BZ36/3	BZ 36	3 m
4020010370	BZ36/4	BZ 36	4 m

Ressort pour diffuseur gaz pour torches 180 E 250A



- Partie de rechange pour torches pour soudeur à fil utilisant système Binzel.
- Partie plus sousjets à usage et rechange.

Code	Desc.	Ø ressort	Pour torches
4020009300	15/M	12 mm	180 A
4020010000	25/M	15 mm	250 A

Diffuseur gaz pour torches de 180 A



- Partie de rechange pour torches pour soudeur à fil utilisant système Binzel.
- Partie plus sousjets à usage et rechange.

Code	Desc.
4020009310	15/D

Diffuseur gaz pour torches de 250 A



- Partie de rechange pour torches pour soudeur à fil utilisant système Binzel.
- Partie plus sousjets à usage et rechange.

Code	Desc.
4020010010	25/D

Support pointes M6 laiton pour torches de 360A



- Partie de rechange pour torches pour soudeur à fil utilisant système Binzel.
- Partie plus sousjets à usage et rechange.

Code	Desc.
4020010100	36/S

Diffuseur gaz isolant pour torches de 360A



- Partie de rechange pour torches pour soudeur à fil utilisant système Binzel.
- Partie plus sousjets à usage et rechange.

Code	Desc.
4020010110	36/D

Buse guidefil pour torches de 180A



- Partie de rechange pour torches pour soudeur à fil utilisant système Binzel.
- Partie plus sous-jets à usage et rechange.

Code	Desc.	Ø fil mm
4020009320	15/0.6	0.6
4020009330	15/0.8	0.8

Buse guidefil pour torches de 250 et 360A



- Partie de rechange pour torches pour soudeur à fil utilisant système Binzel.
- Partie plus sous-jets à usage et rechange.

Code	Desc.	Ø fil mm
4020010020	25/0.8	0.8
4020010030	25/1	1
4020010130	36/1.2	1.2

Buse de guidage du fil M8 pour torches de 250 et 360 A



- Partie de rechange pour torches pour soudeur à fil utilisant système Binzel.
- Partie plus sous-jets à usage et rechange.

Code	Desc.	Ø fil mm
4020010195	M8-1.0	1,0
4020010200	M8-1.2	1,2
4020010205	M8-1.6	1,6

Buse guidegaz pour torches de 180 et 250A



- Partie de rechange pour torches pour soudeur à fil utilisant système Binzel.
- Partie plus sous-jets à usage et rechange.

Code	Desc.	Diamètre D int.	Ø d mm	Pour torches
4020009360	15/16	12 mm	16	180 A
4020009370	15/12	12 mm	12	180 A
4020010060	25/16	15 mm	16	250 A
4020010070	25/12	15 mm	12	250 A

Buse guidegaz pour torches de 360A



- Partie de rechange pour torches pour soudeur à fil utilisant système Binzel.
- Partie plus sous-jets à usage et rechange.

Code	Desc.	Type
4020010170	36/19	BUSE GUIDE GAZ CYLINDRIQUE Ø 19
4020010180	36/16	BUSE GUIDE GAZ CONYQUE Ø 16

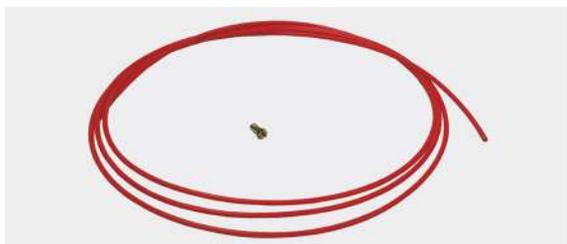
Gaines de rechanges pour torches MIG "Binzel"



- Gaine guide fils isole pour torches type Binzel pour soudeur a fil.
- Disponible en plusieurs diamètre et longueur.
- Tete ferme-gaine déjà installée.

Code	Desc.	Long. m	Ø fil
4020010460	3 - 0.6/0.8	3	0.6/0.8
4020010470	4 - 0.6/0.8	4	0.6/0.8
4020010480	5 - 0.6/0.8	5	0.6/0.8
4020010490	3 - 1/1.2	3	1/1.2
4020010500	4 - 1/1.2	4	1/1.2
4020010510	5 - 1/1.2	5	1/1.2
4020010520	3 - 1.2/1.6	3	1.2/1.6
4020010530	4 - 1.2/1.6	4	1.2/1.6
4020010540	5 - 1.2/1.6	5	1.2/1.6

Gaines de rechanges en P.T.F.E pour torches MIG "Binzel"



- Gaine guide fils isolée en P.T.F.E. pour torches type Binzel pour soudeur a fil.
- Idéal pour soudage à fil d'aluminium.
- Disponible en plusieurs longueur.
- **Tete ferme gaine fourni à seul.**

Code	Description	Long. m	Ø int. x Ø ext
4020010550	3T - 4	3	4x1.5
4020010560	4T - 4	4	4x1.5
4020010570	5T - 4	5	4x1.5
4020010580	6 - TE PANNE POUR GAINÉ EN TEFLON Ø4	-	-