

Chalumeau à lances interchangeables



- Pour acétylène.
- Pour poignée n/t art. 402 00 02700-553.

| Code | Desc. |
|------------|-------|
| 4020002700 | 553 |

Lances pour souder et soudo-braser



- Pour acétylène.
- Pour poignée n/t art. 402 00 02700-553.

| Code | Desc. Lt/h | Epaisseur soudable |
|------------|------------|--------------------|
| 4020001500 | 40 LT | 0,4 mm |
| 4020001600 | 80 LT | 0,8 mm |
| 4020001700 | 160 LT | 2 mm |
| 4020001800 | 225 LT | 3 mm |
| 4020001900 | 315 LT | 4 mm |
| 4020002000 | 500 LT | 5 mm |
| 4020002050 | 800 LT | 8 mm |

Pointes de rechange pour lances



- Pour acétylène.
- Attention: ne monter pas sur lances pointes de grandeur diverses de l'original, les grandeurs imprimées sur la pointe et sur la lance doivent correspondre.

| Code | Desc. | Epaisseur soudable |
|------------|--------|--------------------|
| 4020005200 | 540393 | 0,4 mm |
| 4020005300 | 540401 | 0,8 mm |
| 4020005400 | 540419 | 2 mm |
| 4020005500 | 540427 | 3 mm |
| 4020005600 | 540435 | 4 mm |
| 4020005700 | 540476 | 5 mm |
| 4020005800 | 540484 | 8 mm |

Lance de découpage pour acétylène avec robinet



- Buses de découpage monobloc pour le montage sur notre lance. cod. 402 00 06100- 508143.
- La construction permet d'obtenir une flamme plus droite et thermiquement efficace avec un travail meilleur et grande économie de gaz.
- Majeure sécurité pendant le travail.

| Code | Desc. |
|------------|--------|
| 4020006100 | 508143 |

Buse de recharge monobloc pour lance de découpage 508143-acétylène



- Buses de découpage monobloc pour le montage sur notre lance. cod. 402 00 06100- 508143.
- La construction permet d'obtenir une flamme plus droite et thermiquement efficace avec un travail meilleur et grande économie de gaz.
- Majeure sécurité pendant le travail.

| Code | Desc. | Capacité de coupe |
|------------|--------|-------------------|
| 4020006200 | 545103 | 5-15 mm |
| 4020006300 | 545111 | 15-25 mm |
| 4020006400 | 545129 | 25-50 mm |
| 4020006500 | 545137 | 50-75 mm |

Lance de découpage pour acétylène avec levier



- Pointes de découpage avec attache international ic pour le montage sur notre lance de découpage cod. 402 00 08200-508499.
- Le mélangeur dans l'intérieur de la pointe permet d'avoir la maxime sécurité de travail et la meilleure qualité.

| Code | Desc. |
|------------|--------|
| 4020008200 | 508499 |

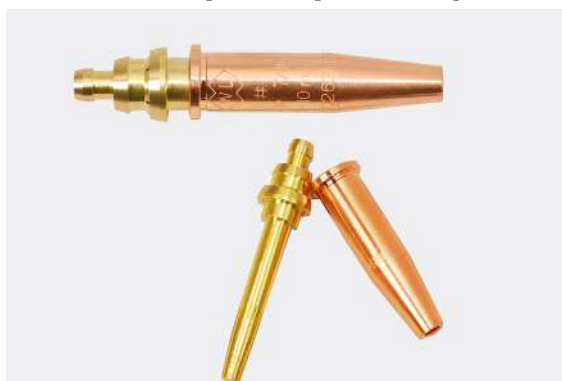
Pointe IC pour lance de découpage 508499 - Acétylène



- Pointes de découpage avec attache international ic pour le montage sur notre lance de découpage cod. 402 00 08200-508499.
- Le mélangeur dans l'intérieur de la pointe permet d'avoir la maxime sécurité de travail et la meilleure qualité.

| Code | Desc. | Capacité de coupe |
|------------|-------|-------------------|
| 4020009250 | 46500 | 3-10 mm |
| 4020009260 | 46550 | 10-25 mm |
| 4020009270 | 46600 | 25-75 mm |
| 4020009280 | 46650 | 75-125 mm |
| 4020009290 | 46700 | 125-175 mm |

Pointe à couper IC pour Propane -GPL-Méthane



- Pointes à couper en cuivre spécial et en laiton pour l'emploi avec des gaz combustibles Propane, GPL et Méthane. Indiquées pour l'emploi sur toutes les lances à couper munies d'une prise IC, réf. notre article code 402 00 08200-508499.
- Version en deux pièces séparables pour le nettoyage. Vaste gamme de capacités de coupes.

| Code | Description | Capacité coupe mm | Consommation gaz | Consommation de gaz |
|------------|-------------|-------------------|------------------|---------------------|
| 4020017190 | 13724 | 3-10 | 1,4 m3/h | 0,3 m3/h |
| 4020017200 | 13725 | 10-25 | 3 m3/h | 0,4 m3/h |
| 4020017210 | 13726 | 25-75 | 8 m3/h | 0,5 m3/h |
| 4020017220 | 13727 | 75-125 | 15 m3/h | 0,6 m3/h |
| 4020017230 | 13728 | 125-175 | 20 m3/h | 0,7 m3/h |

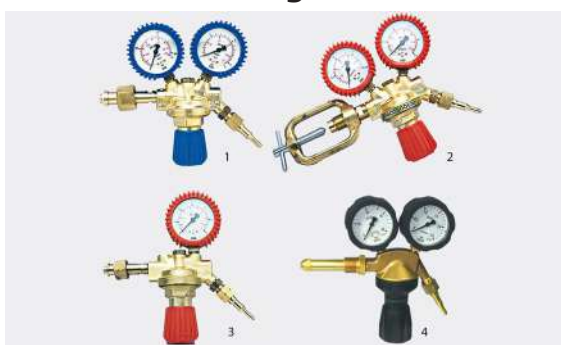
Tuyau pour chalumeau



- Tuyau double flexible en gomme.
- Pour soudure et coupe oxygaz.
- Couleur des gaz (azur et rouge).
- Couverture en gomme lisse antiusure.
- Marquage avec indications techniques.
- Conforme aux normes EN 559.

| Code | Desc. | Ø mm |
|------------|------------|-------|
| 4020007000 | 1105642 | 8x15 |
| 4020007050 | 1105642/10 | 10x17 |

Monodétendeurs gaz industriels



- Robustes et fiables réducteurs de pression pour gaz techniques en bouteilles, résistant à pression jusqu'à 230 bar.
- Élevée stabilité de distribution.
- Raccord d'entrée et sortie différencié pour plusieurs type de gaz selon les normes UNI.
- Raccord de sortie pour tuyau en gomme Ø 8 et 10 mm.

| Code | Desc. | Pour gaz | Photo |
|------------|--------|-----------|-------|
| 4020007200 | 600437 | OXYGENE | 1 |
| 4020007300 | 610469 | ACETYLENE | 2 |
| 4020007350 | 622258 | PROPANE | 3 |
| 4020007250 | 610468 | ACETYLENE | 4 |

Kit de nettoyage pour pointes oxygaz



- Dispositif de sécurité contre le retour de flamme de fonctionnement défectueux.
- Construction robuste en laiton imprimé avec vanne intérieur en acier inox et vanne évent pour ne pas endommager les tuyauteries.
- Réalisé selon la norme EN 730-1.
- Disponible pour oxygène et gaz.
- **IMPORTANT:** les dispositifs ont une durée maximum de 5 années, et sont à changer dans le cas de retour de flamme.

| Code | Desc. |
|------------|-------|
| 4020012300 | 13110 |

Clapet de sûreté pour monodétendeurs



- Dispositif de sécurité contre le retour de flamme de fonctionnement défectueux.
- Construction robuste en laiton imprimé avec vanne intérieur en acier inox et vanne évent pour ne pas endommager les tuyauteries.
- Réalisé selon la norme EN 730-1.
- Disponible pour oxygène et gaz.
- **IMPORTANT:** les dispositifs ont une durée maximum de 5 années, et sont à changer dans le cas de retour de flamme.

| Code | Desc. | Pour gaz |
|------------|---------|-----------|
| 4020007400 | 1102375 | Oxygène |
| 4020007500 | 1102409 | Acétylène |

Anti-retours pour chalumeau



- Dispositif de sécurité contre le retour de flamme de fonctionnement défectueux ou mauvaise utilisation des dispositifs oxygaz.
- Construction robuste en laiton imprimé avec vanne intérieur en acier inox et vanne èvent pour ne pas endommager les tuyauteries.
- Réalise selon la norme EN 730-1.
- Disponible pour oxygene et gaz.
- **IMPORTANT: les dispositif ont une durée maximale de 5 années, et sont à changer dans le cas de retour de flamme.**

| Code | Desc. | Pour gaz |
|------------|---------|-----------|
| 4020008800 | 1102140 | Oxygène |
| 4020008810 | 1102145 | Acétylène |

Anti-retours de gaz pour tuyau



- Dispositif de sécurité contre le retour de flamme de fonctionnement défectueux ou mauvaise utilisation des dispositifs oxygaz.
- Construction robuste en laiton imprimé avec vanne intérieur en acier inox et vanne èvent pour ne pas endommager les tuyauteries.
- Réalise selon la norme EN 730-1.
- Disponible pour oxygene et gaz.
- **IMPORTANT: les dispositifs ont une durée maximale de 5 années, et sont à changer dans le cas de retour de flamme.**

| Code | Desc. | Pour gaz |
|------------|---------|-----------|
| 4020007600 | 1103209 | Oxygène |
| 4020007700 | 1103217 | Acétylène |

Baguettes pour la soudure de fer et de l'acier en général



- Baguettes en fer recuit pour la soudure du fer et de l'acier en general.
- Bonne malléabilité indique pour usage dans hydrothermique, sanitaire, artistique, charpenterie.
- Conforme aux normes DIN 8554, AWS A5.2: R45.

| Code | Desc. | Dimension mm |
|------------|-------|--------------|
| 4020000900 | 219/2 | 2X1000 |
| 4020000910 | 227/3 | 3X1000 |

| Caractéristiques techniques | |
|-----------------------------|-----------------------|
| C | 0.08% |
| Si | 0.03% |
| Mn | 0.50% |
| P | 0.025% |
| S | 0.025% |
| Cu | 0.11% |
| Rm | 450 N/mm ² |
| Point moyen de fusion | 1530° C |

Baguettes en cuivre avec de l'argent



- Baguette en laiton au silicium avec revêtement de désoxydant barax.
- Indique pour la soudo-brasure d' alliage en cuivre et ferreux en construction soudes, meubles, reports et reconstruction.
- Conforme aux normes DIN 8513: L-Cu-Zn 40, ISO 3677: B-Cu 60 Zn (Si).

| Code | Desc. | Dimension mm | Q.té Kg / nb |
|------------|-------|--------------|--------------|
| 4020012400 | 13120 | 2x500 | 1,0/75 |

| Caractéristiques techniques | |
|-----------------------------|--------|
| Cu | 89.00% |
| P | 6.00% |
| Ag | 5.00% |
| Point moyen de fusion | 710°C |

Baguettes en laiton désoxydantes



- Baguette en laiton au silicium avec revêtement de désoxydant barax.
- Indique pour la soudo-brasure d' alliage en cuivre et ferreux en construction soudes, meubles, reports et reconstruction.
- Conforme aux normes DIN 8513: L-Cu-Zn 40, ISO 3677: B-Cu 60 Zn (Si).

| Code | Desc. | Dimension mm | Q.té Kg/nb |
|------------|--------|--------------|------------|
| 4020003160 | 210/B2 | 2x500 | 0,5/35 |
| 4020003170 | 211/B3 | 3x500 | 0,5/16 |

| Caractéristiques techniques | |
|------------------------------|--------|
| Cu | 60.00% |
| Zn | 39.00% |
| Si | 0.20% |
| Point moyen de fusion | 880°C |

Baguettes en alliage d'argent revêtu



- Baguettes à leve d'argent avec revêtement désoxydant pour le brasage d' alliage de cuivre, acier et acier inox.
- Indique pour les travaux de mécanique de précision et pour travaux doux dans le secteur hydrothermosanitaire, conditionnement, circuit de refroidissement, contacts électriques.
- Conforme aux normes DIN 8513: L-Ag40Cd.

| Code | Desc. | Dimension mm | Q.té Kg/nb |
|------------|-------------------|--------------|------------|
| 4020005000 | 0822114-Ag12S-1.5 | 1.5x500 | 0,25/19 |
| 4020005100 | 0822122-Ag12S-2 | 2x500 | 0,25/11 |

| Caractéristiques techniques | |
|------------------------------|------------|
| Ag | 40.00% |
| Cu | 19.00% |
| Zn | 21.00% |
| Sn | 20.00% |
| Rm | 310 N/mmq. |
| Point moyen de fusion | 610°C |