

Chalumeau à lances interchangeables



- Pour acétylène.
- Pour poignée n/t art. 402 00 02700-553.

Code	Desc.
4020002700	553

Lances pour souder et soudo-braser



- Pour acétylène.
- Pour poignée n/t art. 402 00 02700-553.

Code	Descr. Lt/h	Epaisseur soudable
4020001500	40 LT	0,4 mm
4020001600	80 LT	0,8 mm
4020001700	160 LT	2 mm
4020001800	225 LT	3 mm
4020001900	315 LT	4 mm
4020002000	500 LT	5 mm
4020002050	800 LT	8 mm

Pointes de rechange pour lances



- Pour acétylène.
- Attention: ne monter pas sur lances pointes de grandeur diverses de l' original, les grandeurs imprimées sur la pointe et sur la lance doivent correspondre.

Code	Desc.	Epaisseur soudable
4020005200	540393	0,4 mm
4020005300	540401	0,8 mm
4020005400	540419	2 mm
4020005500	540427	3 mm
4020005600	540435	4 mm
4020005700	540476	5 mm
4020005800	540484	8 mm

Lance de découpage pour acétylène avec robinet



- Buses de découpage monobloc pour le montage sur notre lance. cod. 402 00 06100- 508143.
- La construction permet d'obtenir une flamme plus droite et thermiquement efficace avec un travail meilleur et grande économie de gaz.
- Majeure sécurité pendant le travail.

Code	Desc.
4020006100	508143

Buse de recharge monobloc pour lance de découpage 508143-acétylène



- Buses de découpage monobloc pour le montage sur notre lance. cod. 402 00 06100- 508143.
- La construction permet d'obtenir une flamme plus droite et thermiquement efficace avec un travail meilleur et grande économie de gaz.
- Majeure sécurité pendant le travail.

Code	Desc.	Capacité de coupe
4020006200	545103	5-15 mm
4020006300	545111	15-25 mm
4020006400	545129	25-50 mm
4020006500	545137	50-75 mm

Lance de découpage pour acétylène avec levier



- Pointes de découpage avec attache international ic pour le montage sur notre lance de découpage cod. 402 00 08200-508499.
- Le mélangeur dans l'intérieur de la pointe permet d'avoir la maxime sécurité de travail et la meilleure qualité.

Code	Desc.
4020008200	508499

Pointe IC pour lance de découpage 508499 - Acétylène



- Pointes de découpage avec attache international ic pour le montage sur notre lance de découpage cod. 402 00 08200-508499.
- Le mélangeur dans l'intérieur de la pointe permet d'avoir la maxime sécurité de travail et la meilleure qualité.

Code	Desc.	Capacité de coupe
4020009250	46500	3-10 mm
4020009260	46550	10-25 mm
4020009270	46600	25-75 mm
4020009280	46650	75-125 mm
4020009290	46700	125-175 mm

Pointe à couper IC pour Propane -GPL-Méthane



- Pointes à couper en cuivre spécial et en laiton pour l'emploi avec des gaz combustibles Propane, GPL et Méthane. Indiquées pour l'emploi sur toutes les lances à couper munies d'une prise IC, réf. notre article code 402 00 08200-508499.
- Version en deux pièces séparables pour le nettoyage. Vaste gamme de capacités de coupes.

Code	Description	Capacité coupe mm	Consommation gaz	Consommation de gaz
4020017190	13724	3-10	1,4 m3/h	0,3 m3/h
4020017200	13725	10-25	3 m3/h	0,4 m3/h
4020017210	13726	25-75	8 m3/h	0,5 m3/h
4020017220	13727	75-125	15 m3/h	0,6 m3/h
4020017230	13728	125-175	20 m3/h	0,7 m3/h

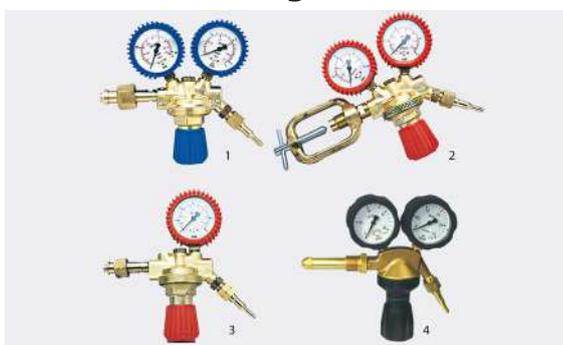
Tuyau pour chalumeau



- Tuyau double flexible en gomme.
- Pour soudure et coupe oxygaz.
- Couleur des gaz (azur et rouge).
- Couverture en gomme lisse antiusure.
- Marquage avec indications techniques.
- Conforme aux normes EN 559.

Code	Desc.	Ø mm
4020007000	1105642	8x15
4020007050	1105642/10	10x17

Monodétendeurs gaz industriels



- Robustes et fiables réducteurs de pression pour gaz techniques en bouteilles, résistant à pression jusqu'à 230 bar.
- Élevée stabilité de distribution.
- Raccord d'entrée et sortie différencié pour plusieurs type de gaz selon les normes UNI.
- Raccord de sortie pour tuyau en gomme Ø 8 et 10 mm.

Code	Desc.	Pour gaz	Photo
4020007200	600437	OXYGENE	1
4020007300	610469	ACETYLENE	2
4020007350	622258	PROPANE	3
4020007250	610468	ACETYLENE	4

Kit de nettoyage pour pointes oxygaz



- Dispositif de sécurité contre le retour de flamme de fonctionnement défectueux.
- Construction robuste en laiton imprimé avec vanne intérieur en acier inox et vanne évent pour ne pas endommager les tuyauteries.
- Réalisé selon la norme EN 730-1.
- Disponible pour oxygène et gaz.
- **IMPORTANT:** les dispositifs ont une durée maximum de 5 années, et sont à changer dans le cas de retour de flamme.

Code	Desc.
4020012300	13110

Clapet de sûreté pour monodétendeurs



- Dispositif de sécurité contre le retour de flamme de fonctionnement défectueux.
- Construction robuste en laiton imprimé avec vanne intérieur en acier inox et vanne évent pour ne pas endommager les tuyauteries.
- Réalisé selon la norme EN 730-1.
- Disponible pour oxygène et gaz.
- **IMPORTANT:** les dispositifs ont une durée maximum de 5 années, et sont à changer dans le cas de retour de flamme.

Code	Desc.	Pour gaz
4020007400	1102375	Oxygène
4020007500	1102409	Acétylène

Anti-retours pour chalumeau



- Dispositif de sécurité contre le retour de flamme de fonctionnement défectueux ou mauvaise utilisation des dispositifs oxygaz.
- Construction robuste en laiton imprimé avec vanne intérieur en acier inox et vanne èvent pour ne pas endommager les tuyauteries.
- Réalise selon le norme EN 730-1.
- Disponible pour oxygene et gaz.
- **IMPORTANT: les dispositif ont une durée maximale de 5 années, et sont à changer dans le cas de retour de flamme.**

Code	Desc.	Pour gaz
4020008800	1102140	Oxygène
4020008810	1102145	Acétylène

Anti-retours de gaz pour tuyau



- Dispositif de sécurité contre le retour de flamme de fonctionnement défectueux ou mauvaise utilisation des dispositifs oxygaz.
- Construction robuste en laiton imprimé avec vanne intérieur en acier inox et vanne èvent pour ne pas endommager les tuyauteries.
- Réalise selon le norme EN 730-1.
- Disponible pour oxygene et gaz.
- **IMPORTANT: les dispositifs ont une durée maximale de 5 années, et sont à changer dans le cas de retour de flamme.**

Code	Desc.	Pour gaz
4020007600	1103209	Oxygène
4020007700	1103217	Acétylène

Baguettes pour la soudure de fer et de l'acier en général



- Baguettes en fer recuit pour la soudure du fer et de l'acier en general.
- Bonne malléabilité indique pour usage dans hydrothermique, sanitaire, artistique, charpenterie.
- Conforme aux normes DIN 8554, AWS A5.2: R45.

Code	Desc.	Dimension mm
4020000900	219/2	2X1000
4020000910	227/3	3X1000

Caractéristiques techniques	
C	0.08%
Si	0.03%
Mn	0.50%
P	0.025%
S	0.025%
Cu	0.11%
Rm	450 N/mm ²
Point moyen de fusion	1530° C

Baguettes en cuivre avec de l'argent



- Baguette en laiton au silicium avec revêtement de désoxydant barax.
- Indique pour la soudo-brasure d' alliage en cuivre et ferreux en construction soudes, meubles, reports et reconstruction.
- Conforme aux normes DIN 8513: L-Cu-Zn 40, ISO 3677: B-Cu 60 Zn (Si).

Code	Desc.	Dimension mm	Q.té Kg /nb
4020012400	13120	2x500	1,0/75

Caractéristiques techniques	
Cu	89.00%
P	6.00%
Ag	5.00%
Point moyen de fusion	710°C

Baguettes en laiton désoxydantes



- Baguette en laiton au silicium avec revêtement de désoxydant barax.
- Indique pour la soudo-brasure d' alliage en cuivre et ferreux en construction soudés, meubles, reports et reconstruction.
- Conforme aux normes DIN 8513: L-Cu-Zn 40, ISO 3677: B-Cu 60 Zn (Si).

Code	Desc.	Dimension mm	Q.té Kg/nb
4020003160	210/B2	2x500	0,5/35
4020003170	211/B3	3x500	0,5/16

Caractéristiques techniques	
Cu	60.00%
Zn	39.00%
Si	0.20%
Point moyen de fusion	880°C

Baguettes en alliage d'argent revêtu



- Baguettes à leve d'argent avec revêtement désoxydant pour le brasage d' alliage de cuivre, acier et acier inox.
- Indique pour les travaux de mécanique de précision et pour travaux doux dans le secteur hydrothermosanitaire, conditionnement, circuit de refroidissement, contacts électriques.
- Conforme aux normes DIN 8513: L-Ag40Cd.

Code	Desc.	Dimension mm	Q.té Kg/nb
4020005000	0822114-Ag12S-1.5	1.5x500	0,25/19
4020005100	0822122-Ag12S-2	2x500	0,25/11

Caractéristiques techniques	
Ag	40.00%
Cu	19.00%
Zn	21.00%
Sn	20.00%
Rm	310 N/mmq.
Point moyen de fusion	610°C